

Geführtes Radar Laufzeitmessverfahren ToF Levelflex FMP53

Für höchste hygienische Anforderungen in der
Lebensmittel und Life Sciences Industrie



Vorteile:

- Zuverlässige Messung selbst bei sich ändernden Medien und Prozessbedingungen
- HistoROM Datenmanagement-Konzept für schnelle und einfache Inbetriebnahme, Wartung und Diagnose
- Höchste Zuverlässigkeit dank neuer Multi-Echo Tracking Auswertung
- Hardware und Software entwickelt nach IEC 61508 bis SIL3
- Heartbeat Technology für einen kosten-effektiven und sicheren Anlagenbetrieb während des gesamten Lebenszyklus
- Einfache Integration in Leit- oder Asset-Management Systeme und intuitives, menügeführtes Bedienkonzept (vor Ort oder über das Leitsystem)
- Weltweit einfachste Wiederholungsprüfung für SIL und WHG spart Zeit und Kosten

Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.de.endress.com/FMP53

Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** Stabsonde: +/- 2 mm
- **Prozesstemperatur** -20...+150 °C
- **Prozessdruck / max. Überlastdruck** Vakuum...16 bar
- **Max. Messdistanz** Stab: 6 m Min DK>1.6
- **Prozesseitige Hauptmaterialien** Stabsonde: 304, 304L, 316L, PEEK

Anwendungsgebiet: Levelflex FMP53 zur kontinuierlichen Füllstandsmessung in hygienisch sensitiven Anwendung in der Lebensmittel und Life Sciences Industrie. FMP53 erfüllt die hygienischen Anforderungen gemäß ASME BPE und USP Class VI. Die einzigartige Validierungsmöglichkeit im laufenden Prozess, ohne Ausbau, ist ein

kostensparender Vorteil. Der geführte Radar FMP53 bietet maximale Zuverlässigkeit selbst im Fall von bewegten Oberflächen und Schaumbildung, bei wechselnden Medien sowie bei der Befüllung via Sprühkopf.

Funktionen und Spezifikationen

Kontinuierlich / Flüssig

Messprinzip

Geführtes Radar

Merkmal / Anwendung

Premiumgerät Hygiene

Stabsonde

ASME BPE + USP Class IV konform, Integrierter Datenspeicher, Werksabgleich auf Sondenlänge, Betriebssichere Messung: bei unruhiger Oberfläche + Schaum, bei wechselnden Produkteigenschaften, bei Befüllung über Sprühkopf.

Spezialitäten

Heartbeat Technology,

Bluetooth® Inbetriebnahme,

Bedienung und Wartung mit SmartBlue App,

HistoROM,

RFID TAG zur einfachen Identifizierung

Versorgung / Kommunikation

2-Draht (HART / PROFIBUS PA/ FOUNDATION Fieldbus)

4-Draht (HART)

Bluetooth® drahtlose Technologie und App (optional)

Genauigkeit

Stabsonde: +/- 2 mm

Umgebungstemperatur

-20...+80 °C

Prozesstemperatur

-20...+150 °C

Kontinuierlich / Flüssig

Prozessdruck / max. Überlastdruck

Vakuum...16 bar

Prozesseitige Hauptmaterialien

Stabsonde:

304, 304L, 316L, PEEK

Prozessanschluss

Gewinde:

M24

Prozessanschluss hygienisch

Tri-Clamp

DIN11851

DIN11864-1

NEUMO

Varivent N

SMS

Sensorklänge

Stabsonde: 6 m

Max. Messdistanz

Stab: 6 m Min DK>1.6

Kommunikation

4...20 mA HART

PROFIBUS PA

FOUNDATION Fieldbus

Drahtlose Bluetooth® Technologie

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, INMETRO, NEPSI, KC, EAC, UK Ex

Sicherheitszulassungen

Überfüllsicherung WHG

SIL

Kontinuierlich / Flüssig

Konstruktionszulassungen

EN 10204-3.1

Hygienische Zulassungen

3A, EHEDG
CoC ASME-BPE

Geräteoptionen

Sensor abgesetzt mit 3 m/6 m Kabel,
Einschweißadapter,
App 'SmartBlue' zur Inbetriebnahme und Betrieb mittels Bluetooth®

Anwendungsgrenzen

Anwendungsgrenzen

Weitere Informationen www.de.endress.com/FMP53