

Geführtes Radar Laufzeitmessverfahren ToF Levelflex FMP52

Beschichtete Sonde für den Einsatz in aggressiven Flüssigkeiten



Vorteile:

- Zuverlässige Messung selbst bei sich ändernden Medien und Prozessbedingungen
- HistoROM Datenmanagement-Konzept für schnelle und einfache Inbetriebnahme, Wartung und Diagnose
- Höchste Zuverlässigkeit dank neuer Multi-Echo Tracking Auswertung
- Hardware und Software entwickelt nach IEC 61508 bis SIL3
- Heartbeat Technology für einen kosten-effektiven und sicheren Anlagenbetrieb während des gesamten Lebenszyklus
- Einfache Integration in Leit- oder Asset-Management Systeme und intuitives, menügeführtes Bedienkonzept (vor Ort oder über das Leitsystem)
- Weltweit einfachste Wiederholungsprüfung für SIL und WHG spart Zeit und Kosten

Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.de.endress.com/FMP52

Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** Stabsonde: +/- 2 mm Seilsonde <= 15 m: +/- 2 mm
Seilsonde > 15 m: +/- 10 mm
- **Prozesstemperatur** -50...+200 °C
- **Prozessdruck / max. Überlastdruck** Vakuum...40 bar
- **Max. Messdistanz** Stab: 4 m Min DK>1.6 Seil: 25 m ...30 m Min
DK>1.6; 30 m ... 45 m Min DK>1,9
- **Prozesseitige Hauptmaterialien** Stabsonde: 304, 304L, 316L,
PTFE, PFA Seilsonde: 304, 304L, 316, 316L, PTFE, PFA

Anwendungsgebiet: Levelflex FMP52 zur Füllstandsmessung in aggressiven Flüssigkeiten mit chemisch resistenter, spaltfrei beschichteter PFA Sonde. Alle prozessberührenden Teile sind aus FDA

gelisteten Materialien. Der geführte Radar FMP52 bietet maximale Zuverlässigkeit selbst im Fall von bewegten Oberflächen. Levelflex FMP52 wird zur kontinuierlichen Füllstandsmessung von Flüssigkeiten, Pasten und Schlämmen eingesetzt, wie auch zur Trennschichtmessung. Die Messung wird nicht beeinträchtigt durch wechselnde Medien, Temperaturänderungen, Gasüberlagerungen oder Dämpfen.

Funktionen und Spezifikationen

Kontinuierlich / Flüssig

Messprinzip

Geführtes Radar

Merkmal / Anwendung

Premiumgerät beschichtet für korrosive Medien

Stabsonde, Seilsonde

Medienberührte Werkstoffe FDA gelistet, Integrierter Datenspeicher, Werksabgleich auf Sondenlänge, Betriebs sichere Messung: bei unruhiger Oberfläche+ Schaum, bei wechselnden Produkteigenschaften.

Trennschichtmessung

Klare Trennschicht flüssig/ flüssig

Gleichzeitige Messung der Trennschicht und des Gesamtfüllstandes

Spezialitäten

Heartbeat Technology,

Bluetooth® Inbetriebnahme,

Bedienung und Wartung mit SmartBlue App,

HistoROM,

RFID TAG zur einfachen Identifizierung

Versorgung / Kommunikation

2-Draht (HART / PROFIBUS PA/ FOUNDATION Fieldbus)

4-Draht (HART),

Bluetooth® drahtlose Technologie und App (optional)

Kontinuierlich / Flüssig**Genauigkeit**

Stabsonde: +/- 2 mm

Seilsonde <= 15 m: +/- 2 mm

Seilsonde > 15 m: +/- 10 mm

Umgebungstemperatur

-40...+80 °C

Prozesstemperatur

-50...+200 °C

Prozessdruck / max. Überlastdruck

Vakuum...40 bar

Prozesseitige Hauptmaterialien

Stabsonde:

304, 304L, 316L, PTFE, PFA

Seilsonde:

304, 304L, 316, 316L, PTFE, PFA

Prozessanschluss

Flansch:

ASME 1 1/2"...6",

DN50...DN100,

JIS 10K

Prozessanschluss hygienisch

Tri-Clamp

DIN11851

Sensorklänge

Stabsonde: 4 m

Seilsonde: 45 m

Kontinuierlich / Flüssig**Max. Messdistanz**

Stab:

4 m Min DK>1.6

Seil:

25 m ...30 m Min DK>1.6;

30 m ... 45 m Min DK>1,9

Kommunikation

4...20 mA HART

PROFIBUS PA

FOUNDATION Fieldbus

Drahtlose Bluetooth® Technologie

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, INMETRO, NEPSI, KC, EAC, JPN Ex, UK Ex

Sicherheitszulassungen

Überfüllsicherung WHG

SIL

Konstruktionszulassungen

EN 10204-3.1

ASME B31.1, B31.3

AD2000

Hygienische Zulassungen

3A, EHEDG

Schiffbauzulassungen

GL/ ABS/ LR/ BV/ DNV

Geräteoptionen

Sensor abgesetzt mit 3 m Kabel

Gasdichte Durchführung

App 'SmartBlue' zur Inbetriebnahme und Betrieb mittels Bluetooth®

Anwendungsgrenzen

Anwendungsgrenzen

Weitere Informationen www.de.endress.com/FMP52