

TA555

Ochranná jímka z jednolitého tyčového materiálu

Vyrobena z jednolitého tyčového materiálu, otvor je vrtaný. Pro použití v těžkých nebo běžných provozech.



Více informací a současné ceny:

www.cz.endress.com/TA555

Výhody:

- Délka prodloužení a ponoření a také rozměry ochranné jímky je možno vybírat na základě požadavků procesu.
- V nabídce máme velký výběr standardních materiálů a různých typů připojení do procesu; na základě speciálního požadavku můžeme dodat i jiná provedení.
- Dodáváme i jímky s různou kvalitou povrchové úpravy.
- Stopka ochranné jímky může mít buď rovný, nebo kuželový tvar.
- Připojení do procesu prostřednictvím závitů nebo svarů na přírubě.

Souhrn technické specifikace

- **Max. procesní tlak (statický)** 500 bar (7252 psi)
- **Maximální standardní délka zanoření** 900 mm (35,43")
- **Max. délka zanoření na vyžádání** 5.000 mm (196,85")

Oblast použití: Při nasazení těchto ochranných jímek v náročných aplikacích těžkých provozů musí být přesně spočítána jejich zatížitelnost. Kvalita materiálu a jeho zpracování musí být prokázána penetračními kapilárními testy, ultrazvukovým testem, zkouškou těsnosti s heliem, tlakovým zátěžovým testem a dalšími nedestruktivními zkouškami.

Technické informace

Teploměr

Měřicí princip

Tyčová vrtaná teploměrná jímka

Teploměr

Charakteristika/aplikace

metrické provedení
různá procesní připojení
prodloužení kruhové

Připojení hlavice

vnitřní závit:
1/2" NPT

Maximální standardní délka zanoření

900 mm (35,43")

Max. délka zanoření na vyžádání

5.000 mm (196,85")

Procesní připojení

závit:
1/2" NPT
1" NPT
příruba:
ASME 1" 150 RF (B16.5)
ASME 1" 300 RF (B16.5)
ASME 1" 600 RF (B16.5)
ASME 1 1/2" 150 RF (B16.5)
ASME 1 1/2" 300 RF (B16.5)
ASME 1 1/2" 300 RTJ (B16.5)
ASME 1 1/2" 600 RF (B16.5)
ASME 1 1/2" 600 RTJ (B16.5)
ASME 2" 150 RF (B16.5)
ASME 2" 300 RF (B16.5)
ASME 2" 600 RF (B16.5)
ASME 2" 300 RTJ (B16.5)
ASME 2" 600 RTJ (B16.5)

Základní průměr termojímky

24 mm (0,94")

Teploměr

**Materiál přicházející do kontaktu
s médiem**

1.4401 (316)
1.4404 (316L)
1.4571 (316Ti)
2.4819 (Alloy C276)
2.4360 (Alloy 400)

Povrchová úprava smáčených dílů (Ra)

< 0,8 μm (31.50 μin)
< 1,6 μm (63.00 μin)

Tvar hrotu

přímý
kónický

Teplotní rozsah

-200...700 °C (-328...1.292 °F)

Max. procesní tlak (statický)

500 bar (7252 psi)

Max. procesní tlak při 400 °C

300 bar (4351 psi)

Více informací www.cz.endress.com/TA555