

# Turbidimetrická armatura Cleanfit CUA451

Zásuvná armatura pro vodohospodářství,  
čištění odpadních vod a rozvody technologické  
vody



Více informací a současné ceny:

[www.cz.endress.com/CUA451](http://www.cz.endress.com/CUA451)

## Výhody:

- Jedna armatura pro všechny aplikace: Unikátní princip optimalizuje skladovací zásoby, urychluje projekt a zjednodušuje management životnosti.
- Snadná a bezpečná údržba: Servis a čištění bez přerušení provozu.
- Robustní design: Procesní tlak až do 10 barů, manuální operace do 2 barů.

## Souhrn technické specifikace

- **Procesní teplota** 0 až 85 °C (32 až 185 °F)
- **Procesní tlak** Pro manuální ovládání armatury: max. 2 bar Tlak média: max. 10 bar

**Oblast použití:** Cleanfit CUA451 je zásuvná armatura pro všechny oblasti měření zákalu a suspendovaných pevných látek. Je vybavena dorazem, O-kroužky a kulovým ventilem, které umožní úplné oddělení prostoru snímače od procesu. Tím je umožněn přístup ke snímači bez přerušení procesu nebo vyprázdnění potrubí či nádrže. Navíc díky vyšší provozní bezpečnosti se podstatně sníží náklady na údržbu v celém měřicím místě.

## Technické informace

Zákal

### Měřicí princip

Jednopaprskové rozptýlené světlo

## Zákal

### **Aplikace**

– Primární a vratný aktivovaný kal v čistírnách odpadních vod–  
Monitoring odstředivek kalu– Monitoring filtru a zpětného proplachu  
filtru– Monitoring procesů přechodu fází– Monitorování chladicí vody.

### **Montáž**

Manuální výsuvný držák s kulovým ventilem pro instalaci do potrubí nebo  
průtočnou by-pass instalaci.

### **Charakteristika**

– Čištění je možné v jakémkoli provozním režimu díky přípojce oplachové  
vody.– Monitorování a kalibrace senzoru bez přerušení procesu.

### **Provedení**

Manuální výsuvný držák s připojeními pro oplachovou vodu a externím  
čisticím systémem. Přípojka oplachové vody může být použita jako přítok  
těsnicí vody.

### **Materiál**

Držák: nerezová ocel 1.4404

Těsnění: Viton

### **Rozměr**

Hloubka ponoření: 170 mm nebo 270 mm  
(6,63"–10,53")

### **Procesní teplota**

0 až 85 °C (32 až 185 °F)

### **Procesní tlak**

Pro manuální ovládání armatury: max. 2 bar

Tlak média: max. 10 bar

### **Připojení**

Procesní připojení: Příruba DN 50 / PN 16; ASME 2" / 150 lbs; G2";  
připojení pro proplachovací vodu: 2× G1/8; Přívod vzduchu: trubice 9  
mm.

Více informací [www.cz.endress.com/CUA451](http://www.cz.endress.com/CUA451)