

Senzor suspendovaných látek a barvy OUSAF12

Senzor absorpce NIR/VIS pro detekci suspendovaných látek a fází



Více informací a současné ceny:

www.cz.endress.com/OUSAF12

Výhody:

- Zlepšuje monitoring kvality produktu ve farmaceutickém a chemickém procesu
- Úspora nákladů a snížení ztrát produktu díky rychlé detekci mezifáze
- Nízkoúdržbový senzor s dlouhou životností a stabilním provozem
- Měření nezávislé na barvě
- Rychlá verifikace bez potřeby kapalin
- Pro CIP a SIP
- Schváleno do prostředí s nebezpečím výbuchu

Souhrn technické specifikace

- **Rozsah měření** 0 až 2,5 AU 0 až 50 OD (v závislosti na optické délce průchodu světla)
- **Procesní teplota** 0 až 90 °C (32 až 194 °F) stálé Max. 130 °C (266 °F) na 2 hodiny
- **Procesní tlak** Max. 100 bar abs (1450 psi) (v závislosti na průtoku armaturou)

Oblast použití: OUSAF12 je optický snímač pro inline detekci suspendovaných pevných látek a mezifází produktů v mnoha průmyslových odvětvích. Zajistí spolehlivé měření absorpance v zájmu přesné kontroly kvality produktů a procesů a zvýšení efektivity výroby. OUSAF12 je určen pro všechny druhy prostředí včetně s nebezpečím výbuchu (ATEX, FM) a hygienické procesy (CIP/SIP).

Technické informace

Koncentrace

Měřicí princip

Kolorimetrie

Aplikace

Měření barvy, měření nerozpuštěných látek, separace fází

Rozsah měření

0 až 2,5 AU

0 až 50 OD (v závislosti na optické délce průchodu světla)

Materiál

Pouzdro senzoru: nerezová ocel 316L

Procesní teplota

0 až 90 °C (32 až 194 °F) stálé

Max. 130 °C (266 °F) na 2 hodiny

Procesní tlak

Max. 100 bar abs (1450 psi)

(v závislosti na průtoku armaturou)

Certifikace pro prostředí s nebezpečím výbuchu

ATEX II 2G Ex db IIC T5 Gb

FM tř. 1, div. 1, skupina B, C, D

Krytí

IP 65 (NEMA 4)

Další certifikace

FDA

Více informací www.cz.endress.com/OUSAF12