

Prosonic Flow E Heat ultrazvukový průtokoměr

Průmyslový, certifikovaný senzor průtoku
tepla pro lepší měření spotřeby energie



Výhody:

- Plná shoda s předpisy pro obchodní měření
- Dlouhodobá stabilita – spolehlivý senzor s robustní průmyslovou konstrukcí
- Úspory energie a nákladů – optimalizovaný senzor pro plně izolovaná potrubí
- Spolehlivé měření průtoku – vysoký rozsah měření
- Nenáročný, bezpečný provoz – bez potřeby uvedení do provozu, vyloučení neautorizovaného přístupu k zařízení díky blokovému pulznímu výstupu
- Jednoduchá procesní indikace – přímé odečítání stavových informací prostřednictvím barevných LED
- Zvýšená spolehlivost – obsáhlá diagnostika

Více informací a současné ceny:

www.cz.endress.com/9EHB

Souhrn technické specifikace

- **Max. chyba měření** MID 004, třída přesnosti II (2 %)
- **Měřicí rozsah** 0,025 až 5 m/s (0.02 až 16.4 ft/s) 0 až 6 360 dm³/min (0 až 1 680 gal/min)
- **Teplotní rozsah média** 0 až 150 °C (17,8 až 302 °F)
- **Max. procesní tlak** PN 25/ ASME Cl. 150
- **Materiály smáčených částí** Měřicí trubice: 1.4301 (F304)
Procesní připojení: 1.4571; 1.4404 (F316L); 1.0038 (S235JR);
1,4306 (F304L); 1.4307 (F304L); A105

Oblast použití: Prosonic Flow E Heat představuje dokonalý senzor průtoku tepla pro lepší správu energie ve všech průmyslových odvětvích. Nabízí uznávaná schválení pro obchodní měření v aplikacích ohřevu a chlazení a je optimalizovaný pro flexibilní průmyslové použití.

Technické informace

Kapaliny

Měřicí princip

Ultrazvukové měření průtoku

Nadpis výrobku

Průmyslový, certifikovaný senzor průtoku tepla pro lepší měření spotřeby energie.

Plná shoda s předpisy pro obchodní měření.

Nejlepší volba pro správu energie přenášené vodou (např. ohřev a chlazení) ve všech průmyslových odvětvích.

Vlastnosti senzoru

Dlouhodobá stabilita – spolehlivý senzor s robustní průmyslovou konstrukcí. Úspory energie a nákladů – optimalizovaný senzor pro plně izolovaná potrubí. Spolehlivé měření průtoku – vysoký rozsah měření. Přesnost třídy 2 podle mezinárodních schválení, jako například MI-004, EN 1434, OIML R75. Celý kryt senzoru vyrobený z nerezové oceli. Procesní teploty do 150 °C.

Vlastnosti převodníku

Nenáročný, bezpečný provoz – bez potřeby uvedení do provozu, vyloučení neautorizovaného přístupu k zařízení díky blokovému pulznímu výstupu. Jednoduchá procesní indikace – přímé odečítání stavových informací prostřednictvím barevných LED. Zvýšená spolehlivost – obsáhlá diagnostika.

Certifikovaný pulzní výstup. Cenově výhodný převodník optimalizovaný pro danou aplikaci.

Rozsah jmenovité světlosti

DN 50 až 150 (2" až 6")

Materiály smáčených částí

Měřicí trubice: 1.4301 (F304)

Procesní připojení: 1.4571; 1.4404 (F316L); 1.0038 (S235JR); 1,4306 (F304L); 1.4307 (F304L); A105

Kapaliny

Měřené proměnné

Rychlost proudění, rychlost šíření zvuku

Max. chyba měření

MID 004, třída přesnosti II (2 %)

Měřicí rozsah

0,025 až 5 m/s (0.02 až 16.4 ft/s)

0 až 6 360 dm³/min (0 až 1 680 gal/min)

Max. procesní tlak

PN 25/ ASME Cl. 150

Teplotní rozsah média

0 až 150 °C (17,8 až 302 °F)

Rozsah okolní teploty

-20 až 60 °C (-4 až 140 °F)

Materiál tělesa senzoru

Nerezová ocel

Materiál pouzdra převodníku

Kompaktní: AlSi10Mg, lakovaný

Stupeň ochrany

Standard: IP 66/67, kryt typu 4X

S otevřeným krytem: IP 20, kryt typu 1

Zobrazení/obsluha

přímé odečítání stavových informací prostřednictvím barevných LED

Výstupy

Impulz/frekvence

Vstupy

Žádná

Kapaliny

Digitální komunikace

Žádná

Napájení

19,2 až 28,8 V DC

Schválení pro prostředí s nebezpečím výbuchu

Žádná

Bezpečnost výrobku

Označení CE, C-tick, EAC

Metrologická schválení a certifikáty

Kalibrace provedená na akreditovaných kalibračních zařízeních (podle ISO/IEC 17025)

MI-004 tepelná energie

OIML R75 třída 2

Schválení a certifikáty tlaku

PED

Materiálová osvědčení

3.1 materiálový certifikát

Více informací www.cz.endress.com/9EHB