

## TW12

### Ochranná jímka pro teplotní senzory

Je určena k použití v průmyslu výroby čistých chemických látek a obecně pro téměř všechny průmyslové procesy



#### Výhody:

- Hrot teploměrné jímky se zúženým nebo zkoseným průměrem pro rychlejší dobu odezvy
- Přizpůsobitelná délka ponoru
- Drsnost povrchu  $Ra < 0,8 \mu m$
- SS 316L/1.4404 a SS 316Ti/1.4571 pro „smáčené“ díly
- Běžná závitová procesní připojení jsou dodávána jako standard; jiná jsou k dispozici na vyžádání
- Certifikace materiálu (3.1.B)
- Zkouška s penetračními kapalinami na svarech

#### Souhrn technické specifikace

- **Max. procesní tlak (statický)** 50 bar (725 psi)
- **Maximální standardní délka zanoření** 4.000 mm (157,48")
- **Max. délka zanoření na vyžádání** 10.000 mm (393,7")

Více informací a současné ceny:

[www.cz.endress.com/TW12](http://www.cz.endress.com/TW12)

**Oblast použití:** Tato ochranná jímka je důležitým prvkem pro měřicí body teploty pro téměř všechny průmyslové procesy, zejména pro průmysl výroby čistých chemikálií. Používá se k ochraně měřicí vložky nebo snímacích prvků před agresivními procesními médii, vysokými tlaky a průtoky z teplotního senzoru, a tím umožňuje teploměr vyměnit během provozu.

#### Technické informace

## Teploměr

### Měřicí princip

Svařovaná trubková teploměrná  
jímka

---

### Charakteristika/aplikace

metrické provedení  
DIN 43772 Form 2/3  
procesní připojení jako svírací těsnění  
s krčkem

---

### Připojení hlavice

vnější závit:  
M24 x 1.5  
1/2" NPT

---

### Maximální standardní délka zanoření

4.000 mm (157,48")

---

### Max. délka zanoření na vyžádání

10.000 mm (393,7")

---

### Procesní připojení

svírací těsnění:  
G1/2"  
G3/4"  
G1"  
1/2" NPT  
R1/2"  
R3/4"  
R1"  
M20 x 1.5

---

### Základní průměr termojímky

9 mm (0,35")  
11 mm (0,43")  
12 mm (0,47")  
14 mm (0,55")  
15 mm (0,59")

---

## Teploměr

**Materiál přicházející do kontaktu s médiem**

1.4404 (316L)  
1.4571 (316Ti)  
1.4843 (310)  
2.4816 (Alloy 600)  
2.4819 (Alloy C276)

**Povrchová úprava smáčených dílů (Ra)**

< 0,8 μm (31.50 μin)

**Tvar hrotu**

přímý  
redukovaný  
zúžený

**Teplotní rozsah**

-200...1.100 °C (-328...2.012 °F)

**Max. procesní tlak (statický)**

50 bar (725 psi)

**Max. procesní tlak při 400 °C**

závisí na procesním připojení

Více informací [www.cz.endress.com/TW12](http://www.cz.endress.com/TW12)