

Radarové měření Micropilot FMR67

Standardní senzor pro nejvyšší nároky na měření výšky hladiny sypkých materiálů pomocí 80GHz technologie



Výhody:

- Hardware a software byly vyvinuty v souladu s IEC 61508 až do úrovně integrity bezpečnosti SIL3 v homogenní redundanci
- Technologie Heartbeat pro cenově výhodný a bezpečný provoz technologického celku během celé životnosti
- Koncepte správy dat HistoROM pro rychlé a jednoduché uvedení do provozu, údržbu a diagnostiku
- Nejvyšší spolehlivost i v případě překážek v nádobách díky malému vyzařovacímu úhlu a vyhodnocení sledování odražených signálů
- Inovativní odkapová anténa z PTFE pro maximální využitelnost systému
- Snížení nároků na technické činnosti díky snadnější integraci 80GHz radarového přístroje do procesu
- Celosvětově nejjednodušší kontrolního test pro SIL šetří čas a náklady

Více informací a současné ceny:

www.cz.endress.com/FMR67

Souhrn technické specifikace

- **Přesnost** ± 3 mm (0,12 in)
- **Procesní teplota** $-40 \dots +200$ °C ($-40 \dots +392$ °F)
- **Max. měřená vzdálenost** 125 m (410 ft)
- **Hlavní smáčené díly** PTFE, 316L Směrovací zařízení: hliník

Oblast použití: Micropilot FMR67 je první 80GHz hladinový radar vyvinutý v souladu s mezinárodní směrnici pro funkční bezpečnost IEC 61508. Nabízí maximální spolehlivost díky odkapové anténě, lepšímu zaostřování paprsku a velmi malým vyzařovacím úhlům, které jsou vynikající výhodou pro měření v úzkých silech. Senzor FMR67 se používá pro kontinuální bezkontaktní měření výšky hladiny ve velice jemných

práškovitých až zrnitých sypkých materiálech. FMR67 disponuje rovněž funkcemi chytrého senzoru díky technologii Heartbeat.

Technické informace

Kontinuální/Pevné látky

Měřicí princip

Radarový hladinoměr pevných látek

Charakteristika/aplikace

Spolehlivé, bezkontaktní měření ve vysokých silech, bunkrech nebo zásobních haldách, zvláště s mnoha překážkami, při dlouhém rozsahu měření a s médii tvořícími nánosy.

Speciální produkty

Technologie Heartbeat,
SIL 2/3 podle IEC 61508,
vedení do provozu, ovládání a údržba přes Bluetooth
prostřednictvím aplikace SmartBlue,
velmi malý vyzařovací úhel,
bezpečnost a spolehlivost s monitorováním odražených signálů,
HistoROM,
štítek RFID pro snadnou identifikaci,
připojení pro čištění vzduchem,
směrovací zařízení

Dodávka/komunikace

Dvou vodič (HART),
Bezdrátová technologie Bluetooth® a aplikace (volitelně)

Kmitočet

Kmitočtové pásmo W (~80 GHz)

Přesnost

±3 mm (0,12 in)

Okolní teplota

-40...+80 °C
(-40...+176 °F)

Kontinuální/Pevné látky**Procesní teplota**

-40...+200 °C
(-40...+392 °F)

Hlavní smáčené díly

PTFE, 316L
Směrovací zařízení: hliník

Procesní připojení

Závit:
G 1 1/2", MNPT 1 1/2";
Příruby:
DN80...DN100
ASME 3"...4"
UNI DN80...DN250 (3"...10")

Max. měřená vzdálenost

125 m (410 ft)

Komunikace

4-20 mA HART
Doplňkový přepínač,
Bezdrátová technologie Bluetooth

Certifikáty/schválení

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, INMETRO, NEPSI, EAC, JPN Ex, UK Ex

Bezpečnostní schválení

SIL 2, SIL 3

Možnosti

Vzdálené ovládání prostřednictvím aplikace SmartBlue přes Bluetooth

Více informací www.cz.endress.com/FMR67