

Tomamuestras automático Liquistation CSF48

Tomamuestras totalmente automático en agua, aguas residuales y procesos industriales



Más información y precios actuales:

www.co.endress.com/CSF48

Ventajas:

- Muestreo automático de agua en total cumplimiento con todas las normas nacionales e internacionales, como ISO 5667.
- 100% adaptable a cualquier tarea de monitoreo desde muestreo controlado por tiempo o flujo hasta muestreo controlado por evento.
- Mediante la conexión de hasta cuatro Memosens Sensores, la toma de muestras se puede actualizar a una estación de medición de pleno derecho (por ejemplo, para la supervisión de eventos)
- Ofrece todas las ventajas de la plataforma Liquiline, como el funcionamiento uniforme de todos los dispositivos, la facilidad de expansión y la reducción de la necesidad de piezas de repuesto gracias a los componentes estandarizados.
- Totalmente integrable en cualquier sistema de control de procesos gracias a la comunicación digital de bus de buses y acceso remoto mediante servidor Web
- Limpieza y mantenimiento rápidos gracias a la extracción fácil y sin herramientas de las partes mojadas
- La tecnología Heartbeat permite el mantenimiento del dispositivo orientado al estado, ahorrando recursos y costes

Resumen de especificaciones

- **Funciones** Muestreador estacionario
- **Altura de succión** Altura de succión de 6 m (19,69 ft) Altura de succión de 8 m (26,25 ft)
- **Gabinete** Plástico PS Plástico ASA+PC Acero inoxidable V2A Acero inoxidable V4A
- **Temperatura del proceso** Temperatura del producto: 2 a 50 °C (36 a 122 °F)

- **Presión de proceso** Máx. 0,8 bar (Máx. 11,6 psi)

Ámbito de aplicación: Toma de muestras segura y sencilla. Liquistation CSF48 cumple con las regulaciones relativas al tratamiento de aguas en todo el mundo, y dispone de un sistema de enfriamiento a prueba de fallos y un cabezal a prueba de vandalismo que garantizan una seguridad excepcional para sus muestras. La sencillez de programación de muestras guiada por un menú y el mantenimiento sin necesidad de herramientas le ahorra tiempo en sus tareas cotidianas. Liquistation puede convertirse en una moderna y completa estación analítica para la monitorización medioambiental en cualquier momento, lo que le proporciona flexibilidad para orientar sus demandas futuras.

Características y especificaciones

Muestreador de agua

Measuring principle

Muestra

Funciones

Muestreador estacionario

Aplicación

Plantas de tratamiento de aguas residuales comunitarias e industriales
Laboratorios y oficinas de gestión del agua
Monitorización de líquidos en procesos industriales

Sistema de dosificación

Sistema de bombeo de vacío
Sistema de bombeo peristáltico
Armazón

Altura de succión

Altura de succión de 6 m (19,69 ft)
Altura de succión de 8 m (26,25 ft)

Muestreador de agua

Gabinete

Plástico PS
Plástico ASA+PC
Acero inoxidable V2A
Acero inoxidable V4A

Distribución

Posible

Temperatura del proceso

Temperatura del producto: 2 a 50 °C
(36 a 122 °F)

Enfriamiento

Unidad de enfriamiento dinámica, activa

Presión de proceso

Máx. 0,8 bar
(Máx. 11,6 psi)

Calentamiento

Evaporador y unidad de descongelamiento montada en una carcasa compacta

Entrada

Analógica: 2, aisladas galvánicamente
Binaria: 2, aisladas galvánicamente
Opcional: 1 a 4 sensores digitales

Salida / comunicación

Binaria: 2, aisladas galvánicamente
Opción de 2 a 6 relés, 2 a 6 salidas de corriente

Interfaz

CDI
Opcional: Ethernet, PROFIBUS DP, Modbus RS485, Modbus TCP

Muestreador de agua

Colector de datos

Todos los datos y eventos
Estadísticas de muestreo

Fuente de alimentación

En función de la versión:
100 a 120/200 a 240 VCA $\pm 10\%$, 50/60 Hz
24 VCC +15/-9 %

Dimensión

1258 × 753 × 625 mm (alto × ancho × largo)
49,5 × 29,7 × 24,6 in (alto × ancho × largo)

Peso

91 a 146 kg

Accesorios

Muestreo de sistemas presurizados
Sistema de dosificación
Equipamiento de carcasa
Equipo eléctrico

Opciones

Conexión a los sensores digitales con protocolo Memosens,
comunicación Fieldbus

Más información www.co.endress.com/CSF48