

Equipo compacto de conductividad Smartec CLD18

Sistema toroidal para la medición de la conductividad en aplicaciones sanitarias



Más información y precios actuales:

www.co.endress.com/CLD18

Ventajas:

- El diseño higiénico evita el ensuciamiento
- Certificado 3A
- Conforme con las normativas EG 2023/2006 y 1935/2004
- Apto para ciclos de limpieza CIP (cleaning-in-place)
- Integración inteligente y sencilla en la infraestructura de su planta gracias al protocolo IO-Link opcional
- El diseño compacto permite su instalación en pequeños tubos sin limitar el caudal

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** 200 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a 1.000 mS/cm Constante de célula k: 11,0 1/cm
- **Temperatura del proceso** $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $110\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($14\text{ }^{\circ}\text{F}$ a $230\text{ }^{\circ}\text{F}$)
Esterilización: máx. $130\text{ }^{\circ}\text{C}$ a 6 bar abs hasta 60 min (Máx. $266\text{ }^{\circ}\text{F}$ a 87 psi hasta 60 min)
- **Presión de proceso** 13 bar abs hasta $50\text{ }^{\circ}\text{C}$ (188,5 psi hasta $122\text{ }^{\circ}\text{F}$) 7,75 bar abs a $110\text{ }^{\circ}\text{C}$ (112 psi a $230\text{ }^{\circ}\text{F}$) 6,0 bar abs a $130\text{ }^{\circ}\text{C}$ para máx. 60 minutos (87 psi a $266\text{ }^{\circ}\text{F}$ para máx. 60 minutos)

Ámbito de aplicación: El Smartec CLD 18 es la solución económica para todas las aplicaciones en plantas de bebidas en las que se utilizan tubos pequeños y donde la medición toroidal se utiliza como función de interruptor. La combinación de un transmisor y un sensor no presenta interferencias, es fácil de utilizar y cuenta con un diseño higiénico que protege sus productos y procesos de contaminación. El Smartec CLD 18 garantiza la eficacia general de los equipos (OEE) de su planta gracias a los ciclos CIP y las mediciones de separación de fases rápidos y fiables.

Características y especificaciones

Conductividad

Measuring principle

Inductivo

Aplicación

Industria de alimentación y bebidas

Característica

Destinado al uso en aplicaciones de la industria de las bebidas y especialmente apto para:
Separación de fases, control de CIP, control de concentración, monitorización del producto y monitorización de fugas

Rango de medición

200 μ S/cm a 1.000 mS/cm

Constante de célula k: 11,0 1/cm

Principio de medición

Medición de conductividad inductiva

Diseño

Diseño higiénico con PEEK de muy alta pureza certificado por la FDA

Material

Sensor: PEEK

Conexión a proceso 1,4435 (316L)

Junta: EPDM

Temperatura del proceso

-10 °C a 110 °C (14 °F a 230 °F)

Esterilización: máx. 130 °C a 6 bar abs hasta 60 min

(Máx. 266 °F a 87 psi hasta 60 min)

Presión de proceso

13 bar abs hasta 50 °C (188,5 psi hasta 122 °F)

7,75 bar abs a 110 °C (112 psi a 230 °F)

6,0 bar abs a 130 °C para máx. 60 minutos

(87 psi a 266 °F para máx. 60 minutos)

Conductividad

Sensor de temperatura

Pt 1.000 (clase B)

Conexión

Tubería para lácteos, acoplamiento aséptico DN 40 y DN 50, abrazadera de 2"

ISO 2852, SMS-2", Varivent N DN 40-125

Rosca G1 1/2 SS, G1 1/2 PVC, tuerca de unión 2 1/4 in PVC

Protección contra ingreso

IP 69

Salida / comunicación

0/4 a 20 mA

IO-Link (opción)

Certificados adicionales

3A, FDA, EHEDG

Reglamento CE n.º 1935/2004

Más información www.co.endress.com/CLD18