

Preparación de muestras Liquiline System CAT860

Sistema robusto de filtración in situ para obtener muestras en entradas de plantas de tratamiento de aguas residuales



Más información y precios actuales:

www.co.endress.com/CAT860

Ventajas:

- Puesta en marcha rápida y "plug & play" gracias a la tecnología Memosens y al concepto operativo Liquiline de fácil utilización
- Rentable gracias al mantenimiento libre de herramientas y a un reemplazo fácil de los elementos filtrantes
- Función de diagnóstico avanzado con acceso remoto para una mayor seguridad de proceso
- Limpieza química adicional del filtro para intervalos de mantenimiento extendidos
- Varias opciones de montaje para un ajuste perfecto a la aplicación

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** 4 a 40 °C (39 a 104 °F)
- **Presión de proceso** Despresurizado

Ámbito de aplicación: Liquiline System CAT860 proporciona muestras claras, libres de bacterias directamente desde la entrada de plantas de tratamiento de aguas residuales municipales e industriales. El filtro de cerámica es apto incluso para aplicaciones con una carga elevada de grasa o fibras. La limpieza sencilla de la superficie especial de la membrana y el mantenimiento libre de herramientas permiten reducir sus costes de operación. La tecnología Memosens simplifica la puesta en marcha y proporciona apoyo en el mantenimiento predictivo. El equipo CAT860 y el versátil soporte Flexdip facilitan la adaptación a su proceso.

Características y especificaciones

Analizador**Measuring principle**

Colorimétrico

Característica

Sistema de preparación para muestras automático para dispositivos de medición en el proceso de suministro con muestras filtradas

Tamaño

793 × 530 × 463 mm

31,22 × 20,87 × 18,23 in

(alto × ancho × largo)

Diseño

Sistema de filtración por enjuague con varias opciones de montaje de filtros: flotador, cadena y tubería de inmersión

Compatibilidad plena con el soporte CYH112

Temperatura del proceso

4 a 40 °C (39 a 104 °F)

Temperatura ambiente

No calentado: 5 a 50 °C (41 a 122 °F)

Calentado: -20 a 50 °C (-4 a 122 °F)

Presión de proceso

Despresurizado

Especiales

Función de enjuague con solución de limpieza y aire a presión

Control y parametrización mediante Liquiline System CA80 con función de diagnóstico detallado

Aplicación

Muestreo del tanque de aireación y clarificación secundaria de plantas de tratamiento de aguas residuales municipales e industriales. Muestreo de medios acuosos de procesos industriales.

Fuente de alimentación

100 a 120/200 a 240 V AC 10%, 50/60 Hz

Analizador

Consumibles

Limpiador CY820 para filtro y mangueras

Más información www.co.endress.com/CAT860