

Sensor de sólidos en suspensión Turbimax CUS51D

Sensor Memosens para sólidos en suspensión y medición de la turbidez en aguas, aguas residuales y aplicaciones auxiliares



Ventajas:

- Un sensor para todas las aplicaciones: el principio de 'uno para todos' optimiza la gestión de proveedores, acelera el desarrollo del proyecto y simplifica la gestión del ciclo de vida .
- Adaptación óptima a todas las tareas de medición:
El sensor se adapta a todos los rangos de medida gracias a sus numerosos modelos de analítica integrada.
- Puesta en marcha fácil y rápida: el sensor viene precalibrado y preconfigurado de fábrica.
- Proporciona funcionamiento en planta sin necesidad de supervisión: su diseño inteligente ofrece funcionalidades de auto-limpieza sofisticadas y minimiza las tareas de mantenimiento.
- Adaptación perfecta al proceso: colocación fácil del sensor con sistema de soporte y portaelectrodos Flexdip CYA112 y CYH112.

Más información y precios actuales:

www.co.endress.com/CUS51D

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** Para formacina: 0 a 4.000 FNU Rango de indicación hasta 9.999 FNU Para fangos: 0 a 300 g/l El rango de medición alcanzable depende en gran medida del producto
- **Temperatura del proceso** Temperatura de proceso: -5 a 50 °C (23 a 122 °F) Temperatura ambiente: -20 a 60 °C (-4 a 140 °F)

Ámbito de aplicación: Turbimax CUS51D es un sensor inteligente que funciona sin necesidad de supervisión en una amplia variedad de condiciones de proceso. El diseño único del sensor es muy robusto y requiere poco mantenimiento gracias a su función de autolimpieza. Elija entre los diferentes modelos de analítica integrada para adaptar el sensor a su aplicación específica. Gracias a la tecnología digital

Memosens, el equipo CUS51D combina una máxima integridad de procesos y datos con un manejo sencillo. Es resistente a la corrosión y a la humedad y permite la calibración en el laboratorio.

Características y especificaciones

Turbiedad

Measuring principle

Luz alternante de cuatro rayos

Aplicación

Aplicaciones de aguas residuales, aguas de proceso y tratamiento de aguas en la industria primaria.

Medición de la turbidez y de los sólidos en suspensión en todas las etapas del proceso de tratamiento de aguas residuales y en aplicaciones de tratamiento de aguas de la industria primaria con un nivel de turbidez de medio a alto.

Instalación

In situ (inmersión en proceso o soporte retráctil), extractiva con muestra y célula de caudal

Rango de medición

Para formacina: 0 a 4.000 FNU

Rango de indicación hasta 9.999 FNU

Para fangos: 0 a 300 g/l

El rango de medición alcanzable depende en gran medida del producto

Principio de medición

Luz dispersa a 90°/135° y 4 haces de luz cruzada

Diseño

Sensor de 40 mm, acero inoxidable

Material

Acero inoxidable 316L

Dimensión

194 mm × 40 mm

Turbiedad

Temperatura del proceso

Temperatura de proceso:

-5 a 50 °C (23 a 122 °F)

Temperatura ambiente:

-20 a 60 °C (-4 a 140 °F)

Conexión

G1, NPT3/4"

Protección contra ingreso

IP 68 (1 m/3,3 ft) columna de agua con 1N KCl durante 60 días

Más información www.co.endress.com/CUS51D