

# Sensor de sólidos en suspensión y de color

## OUSAF12

Sensor de absorción NIR/VIS para la detección de sólidos en suspensión y de las fases



### Ventajas:

- Una mejor monitorización de la calidad del producto en los procesos farmacéuticos y químicos
- Ahorro de costes y una pérdida de producto reducida gracias a la detección de interfases rápida
- Sensor con un bajo mantenimiento, larga vida útil y un funcionamiento estable
- Mediciones independientes del color
- Verificaciones sencillas y sin líquidos
- Apto para ciclos de limpieza CIP (cleaning-in-place) y esterilización SIP (sterilization-in-place)
- Certificado para uso en zonas explosivas

Más información y precios actuales:

[www.co.endress.com/OUSAF12](http://www.co.endress.com/OUSAF12)

### Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** 0 a 2,5 AU 0 a 50 OD (en función de la longitud del camino óptico)
- **Temperatura del proceso** 0 a 90 °C (32 a 194 °F) continua Máx. 130 °C (266 °F) durante 2 horas
- **Presión de proceso** Máx. 100 bar abs. (1.450 psi) (en función de la cámara de flujo)

**Ámbito de aplicación:** El OUSAF12 es un sensor óptico destinado a la detección en línea de los sólidos en suspensión e interfases de productos en muchas industrias. Le ofrece soporte con unas mediciones fiables de la absorbancia para controlar con exactitud la calidad de los productos y de los procesos, y para mejorar la eficiencia de la producción. El OUSAF12

está preparado para todo tipo de entornos, desde zonas con peligro de explosión (ATEX, FM) hasta procesos higiénicos (CIP/SIP).

## Características y especificaciones

### Concentración

**Measuring principle**

Colorimetría

**Aplicación**

Medición del color, medición de sólidos en suspensión, separación de fases

**Rango de medición**

0 a 2,5 AU

0 a 50 OD (en función de la longitud del camino óptico)

**Material**

Carcasa del sensor: Acero inoxidable 316L

**Temperatura del proceso**

0 a 90 °C (32 a 194 °F) continua

Máx. 130 °C (266 °F) durante 2 horas

**Presión de proceso**

Máx. 100 bar abs. (1.450 psi)

(en función de la cámara de flujo)

**Certificación Ex**

ATEX II 2G Ex db IIC T5 Gb

FM Cl.1, Div. 1, Grupo B, C, D

**Protección contra ingreso**

IP 65 (NEMA 4)

**Certificados adicionales**

FDA

Más información [www.co.endress.com/OUSAF12](http://www.co.endress.com/OUSAF12)