

# Sensor de conductividad digital Indumax CLS54D

## Sensor Memosens de conductividad toroidal para aplicaciones sanitarias y estériles



### Ventajas:

- El diseño higiénico evita el ensuciamiento
- Con todos los certificados de higiene necesarios en aplicaciones estériles, conforme con las normativas EG 2023/2006 y 1935/2004
- Cuerpo de PEEK de muy alta pureza de calidad alimentaria sin juntas ni hendiduras
- Certificado de biocompatibilidad según USP clase VI
- Apto para ciclos de limpieza CIP (cleaning-in-place) y esterilización SIP (sterilization-in-place)
- Estrategia práctica de mantenimiento mediante Memobase Plus para una gestión sencilla de datos y sensores
- Valores fiables gracias a la monitorización activa de la conexión y protección de la compatibilidad electromagnética (EMC)

Más información y precios actuales:

[www.co.endress.com/CLS54D](http://www.co.endress.com/CLS54D)

### Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** 100  $\mu\text{S}/\text{cm}$  a 2.000  $\text{mS}/\text{cm}$  Constante de célula k: 6,3 1/cm
- **Temperatura del proceso**  $-10$  a  $125$  °C (14 a 257 °F)  
Esterilización:  $150$  °C a 6 bar abs. durante máx. 60 min (302 °F a 87 psi abs. durante máx. 60 min)
- **Presión de proceso** 13 bar abs, hasta  $90$  °C (188,5 psi abs. hasta 194 °F) 9 bar a  $125$  °C (130,5 psi abs. hasta 257 °F)

**Ámbito de aplicación:** El sensor de conductividad inductivo Indumax CLS54D protege todos sus productos y procesos que deben satisfacer las exigencias más estrictas higiénicas y de esterilidad. Combina un rendimiento excepcional con un diseño higiénico único, lo que garantiza la mayor seguridad y calidad para sus productos. Gracias a la tecnología digital Memosens, el Indumax CLS54D combina una máxima integridad

de procesos y datos con una fácil utilización. Es resistente a la corrosión y a la humedad, permite la calibración en el laboratorio y facilita las tareas de mantenimiento predictivo.

## Características y especificaciones

### Conductividad

#### Measuring principle

Inductivo

#### Aplicación

Industria alimentaria, de las bebidas y farmacéutica, biotecnología, lácteos, fábricas de cerveza

#### Característica

Destinado al uso en aplicaciones higiénicas y especialmente apto para las siguientes aplicaciones:

Separación de fases, control de CIP, control de concentración, monitorización del producto y monitorización de fugas

#### Rango de medición

100  $\mu\text{S}/\text{cm}$  a 2.000  $\text{mS}/\text{cm}$

Constante de célula k: 6,3  $1/\text{cm}$

#### Principio de medición

Medición de conductividad inductiva

#### Diseño

Diseño higiénico con cuerpo de PEEK de muy alta pureza en un diseño sin juntas ni fisuras que incluye todos los certificados de higiene

#### Material

En contacto con el producto: PEEK de muy alta pureza

#### Temperatura del proceso

-10 a 125 °C (14 a 257 °F)

Esterilización: 150 °C a 6 bar abs. durante máx. 60 min

(302 °F a 87 psi abs. durante máx. 60 min)

**Conductividad****Presión de proceso**

13 bar abs, hasta 90 °C (188,5 psi abs. hasta 194 °F)

9 bar a 125 °C (130,5 psi abs. hasta 257 °F)

---

**Sensor de temperatura**Pt 1.000 (Clase A de acuerdo con IEC 60751)

---

**Conexión**Tubería para lácteos, acoplamiento aséptico, abrazadera ISO 2852, SMS-2", Varivent N DN 40-125, Neumo Biocontrol D50

---

**Protección contra ingreso**IP 68 / NEMA tipo 6P

---

**Certificados adicionales**

FDA, EHEDG, 3-A

USP sobre reactividad biológica clase VI parte <87> y <88>

---

Más información [www.co.endress.com/CLS54D](http://www.co.endress.com/CLS54D)