

Preparación de muestras Liquiline System CAT820

Sistema de filtración in situ para obtener muestras en plantas de tratamiento de aguas residuales y aguas superficiales



Más información y precios actuales:

www.co.endress.com/CAT820

Ventajas:

- Puesta en marcha rápida y "plug & play" gracias a la tecnología Memosens y al concepto operativo Liquiline de fácil utilización
- Rentable gracias al mantenimiento libre de herramientas y a un reemplazo fácil de los elementos filtrantes
- Función de diagnóstico avanzado con acceso remoto para una mayor seguridad de proceso
- Función opcional de lavado a contracorriente para intervalos prolongados de mantenimiento y minimización de los esfuerzos
- Varias opciones de montaje para un ajuste perfecto a la aplicación

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** 4 a 40 °C (39 a 104 °F)
- **Presión de proceso** Despresurizado

Ámbito de aplicación: Liquiline System CAT820 proporciona muestras limpias directamente desde su proceso. Equipado con tecnología Memosens, simplifica la puesta en marcha y proporciona apoyo en el mantenimiento predictivo. La limpieza sencilla de la superficie especial de la membrana y el mantenimiento libre de herramientas permiten reducir sus costes de operación. El equipo CAT820 se puede combinar con el soporte modular Flexdip para facilitar la adaptación a su proceso. Se controla totalmente mediante el analizador Liquiline System, lo que permite una sincronización perfecta de su punto de medición.

Características y especificaciones

Analizador**Measuring principle**Colorimétrico

Característica

Sistema de preparación para muestras automático para dispositivos de medición en el proceso de suministro con muestras filtradas

Tamaño

194 × 237 × 162 mm

7,64 × 9,33 × 6,38 in

(alto × ancho × largo)

Diseño

Sistema de filtración por enjuague con varias opciones de montaje de filtros: flotador, cadena y tubería de inmersión

Compatibilidad plena con el soporte CYH112

Temperatura del proceso4 a 40 °C (39 a 104 °F)

Temperatura ambiente

No calentado: 5 a 50 °C (41 a 122 °F)

Calentado: -20 a 50 °C (-4 a 122 °F)

Presión de procesoDespresurizado

Especiales

Enjuague opcional con aire a presión (versión con tecnología Memosens)

Control y parametrización mediante Liquiline System CA80

Versión independiente con control de tiempo disponible

Aplicación

Toma de muestras del depósito de aireación y clarificación secundaria de plantas de tratamiento de aguas residuales urbanas e industriales

Toma de muestras de productos acuosos de procesos industriales

Fuente de alimentación

100 a 120/200 a 240 V AC 10%, 50/60 Hz

Analizador

Consumibles

Limpiador CY820 para filtro y mangueras

Más información www.co.endress.com/CAT820