

Nanomass Gas Density

El dispositivo para la medición continua de densidad del gas en el proceso



Ventajas:

- Seguridad de proceso y calidad del producto elevadas – monitorización permanente del proceso a tiempo real
- Aumento de la eficiencia del proceso - medición en continuo y tiempos de respuesta rápidos
- Disponibilidad elevada – sin mantenimiento
- Total transparencia de datos - almacenamiento de datos integrado
- Excelente relación precio/prestaciones - medición multivariable (temperatura, presión, concentración)
- Fiable - no es sensible a las vibraciones

Más información y precios actuales:

www.co.endress.com/DCEB

Ámbito de aplicación: Nanomass Gas Density es el primer instrumento de medición de densidad de gas preciso basado en la tecnología revolucionaria MEMS-Coriolis, una combinación de microtecnología innovadora y de la larga experiencia de Endress+Hauser. Por primera vez, bajo condiciones económicamente atractivas, se pueden controlar de forma continua en el proceso parámetros como la densidad o la calidad del gas. Nanomass Gas Density puede integrarse fácilmente en cualquier infraestructura de proceso existente.

Características y especificaciones

Densidad

Measuring principle

MEMS Coriolis

Densidad

Características del sensor

Alta seguridad de proceso y calidad de producto - monitoreo de proceso permanente en tiempo real. Eficiencia de proceso incrementada - medición continua y rápido tiempo de respuesta. Alta disponibilidad - libre de mantenimiento. Medición de presión y temperatura integrada. Diferentes aprobaciones de áreas peligrosas disponibles.

Características del transmisor

Transparencia de datos completa - registrador de datos integrado. Excelente relación precio/desempeño - medición multivariable (temperatura, presión, concentración). Confiable - insensible a vibraciones. Display retro iluminado de 2 líneas con botones.

Rango de diámetro nominal

DN 0.7 (1/36")

Materiales húmedos

Micro canal:

Silicón; Schott Borofloat 33

Compuerta

1.4542 (17 - 4 PH)

Conexión:

Swagelok, 1.4404 (316L)

Sensor de presión:

1.4404 (316L)

O-ring: Viton

Membrana de proceso: Cerámica (Al₂O₃)

Variables medidas

Densidad, temperatura, presión, densidad de referencia, masa molar promedio, concentración

Error de medición máx.

Densidad (gas): $\pm 0.1 \text{ kg/m}^3$

Temperatura: $\pm 0.5^\circ\text{C}$

Presión: $\pm 0.02 \text{ bar}$

Densidad**Rango de medición**

0 a 30 kg/m³ (0 a 0.03 g/cm³, 0 a 0.03 SGU)

Máx. presión de proceso

20 bar (290 psi)

Rango de temperatura del medio

-20 a +60 °C (-4 a +140 °F)

Rango de temperatura ambiente

-20 a +60 °C (-4 a +140 °F)

Material de la cubierta del transmisor

Aluminio con recubrimiento de pintura electrostática

Grado de protección

Estándar: IP65/67

Pantalla/Operación

Display retro iluminado de 2 líneas con botones
Posible configuración vía el display local y las herramientas de configuración
USB o Interfaz RS232

Salidas

2 salidas:
4 - 20 mA (pasivo)

Entradas

Ninguno

Suministro de energía

DC 8 a 28 V

Aprobaciones para áreas peligrosas

ATEX, IECEx, UL C/US Cl. I

Densidad**Otras aprobaciones y certificados**

Calibración

NAMUR

Densidad/concentración**Measuring principle**MEMS Coriolis

Título del producto

El equipo para la medición continua de densidad del gas en el proceso. Medición de alta precisión de la densidad y concentración de gases y mezclas de gases no corrosivos e inflamables o no inflamables.

Características del sensor

Máxima seguridad del proceso y calidad del producto; monitorización permanente del proceso en tiempo real. Mayor eficiencia del proceso; medición en continuo y tiempo de respuesta rápido. Alta disponibilidad; sin mantenimiento. Medición integrada de la presión y la temperatura. Diversos certificados para zonas con peligro de explosión disponibles.

Características del transmisor

Total transparencia de los datos; colector de datos integrado. Excelente relación precio/prestaciones; medición multivariable (temperatura, presión, concentración). Fiable; no sensible a vibraciones. Indicador retroiluminado de 2 líneas con pulsadores mecánicos.

Rango de diámetro nominalDN 0,7 (1/36")

Densidad/concentración**Materiales húmedos**

Microcanal:

Polisilicio; Schott Borofloat 33

Manifold

1.4542 (17 - 4 PH)

Conexión:

Swagelok, 1.4404 (316L)

Sensor de presión:

1.4404 (316L)

Junta tórica: Viton

Membrana de proceso: cerámica (Al₂O₃)

Variables medidas

Densidad, temperatura, presión, densidad de referencia, masa molar media, concentración

Error de medición máx.

Densidad (gas): $\pm 0,1 \text{ kg/m}^3$

Temperatura: $\pm 0,5 \text{ }^\circ\text{C}$

Presión: $\pm 0,02 \text{ bar}$

Rango de medición

0 a 30 kg/m^3 (0 a $0,03 \text{ g/cm}^3$, 0 a 0,03 SGU)

Máx. presión de proceso

20 bar (290 psi)

Rango de temperatura del medio

$-20 \text{ a } +60 \text{ }^\circ\text{C}$ ($-4 \text{ a } +140 \text{ }^\circ\text{F}$)

Rango de temperatura ambiente

$-20 \text{ a } +60 \text{ }^\circ\text{C}$ ($-4 \text{ a } +140 \text{ }^\circ\text{F}$)

Material de la cubierta del transmisor

Aluminio pulverizado

Grado de protección

Estándar: IP 65/67

Densidad/concentración

Pantalla/Operación

Indicador retroiluminado de 2 líneas con pulsadores mecánicos
Configuración posible mediante indicador local y software de configuración
Interfaz USB o RS232

Salidas

2 salidas:
4 - 20 mA (pasiva)

Entradas

Ninguno

Suministro de energía

8 a 28 VCC

Aprobaciones para áreas peligrosas

ATEX, IECEX, UL C/US Cl. I

Más información www.co.endress.com/DCEB