

LNGmass

Caudalímetro Coriolis

Medidor de caudal para aplicaciones de repostaje con fácil integración en el sistema.



Más información y precios actuales:

www.co.endress.com/D8LB

Ventajas:

- Funcionamiento seguro excelente – fiable en condiciones ambientales comunes
- Menor cantidad de puntos de medida – medición multivariable (caudal, densidad, temperatura)
- Ahorro de espacio – Sin necesidad de tramos rectos de entrada/salida
- Transmisor de poco volumen – funcionalidad completa con la mínima superficie ocupada
- Puesta en marcha rápida – equipos preconfigurados
- Recuperación de datos de servicio automática

Resumen de especificaciones

- **Error de medición máx.** Flujo másico (líquidos): ± 0.15 % flujo volumétrico (líquidos): ± 0.15 % (Condición de referencia)
- **Rango de medición** 0 a 18 000 kg/h (0 a 660 lb/min)
- **Rango de temperatura del medio** -196 a $+125$ °C (-320 a $+257$ °F)
- **Máx. presión de proceso** PN 40, Clase 300
- **Materiales húmedos** Tubos de medición: 1.4539 (904L)
Conexión: 1.4404 (316/316L)

Ámbito de aplicación: LNGmass es un Caudalímetro Coriolis desarrollado específicamente para dispensadores, lo que garantiza la máxima exactitud y solidez a temperaturas extremas bajo cero de hasta -196 °C (-321 °F). Puesto que presenta el diseño más compacto del mundo, el equipo se puede instalar en cualquier lugar, incluso en un espacio muy estrecho sin problema alguno. El LNGmass no presenta piezas móviles, por lo tanto, no requiere ningún tipo de mantenimiento.

Características y especificaciones

Líquidos

Measuring principle

Coriolis

Título del producto

Caudalímetro para aplicaciones de reabastecimiento de combustible con integración fácil en el sistema. Medición precisa de gases criogénicos en aplicaciones de reabastecimiento de combustible.

Características del sensor

Seguridad en operación excelente; fiable en condiciones ambientales extremas. Menor cantidad de puntos de medición; medición multivariable (caudal, densidad, temperatura). Instalación que ahorra espacio; sin necesidad de tramos rectos de entrada/salida. Caudales de hasta 18.000 kg/h (660 lb/min). Temperatura del producto hasta -196 °C (-321 °F).

Características del transmisor

Transmisor ahorrador de espacio – funcionalidad completa en un pequeño espacio. Rápida puesta en marcha – dispositivos pre configurados. Recuperación automática de datos para servicio. Cubierta del transmisor compacta, robusta. Modbus RS485.

Rango de diámetro nominal

DN 8 a 25 (3/8 a 1")

Materiales húmedos

Tubos de medición: 1.4539 (904L)

Conexión: 1.4404 (316/316L)

Variables medidas

Flujo másico, densidad, temperatura, flujo volumétrico, flujo volumétrico corregido

Líquidos

Error de medición máx.

Flujo másico (líquidos): ± 0.15 %
flujo volumétrico (líquidos): ± 0.15 %
(Condición de referencia)

Rango de medición

0 a 18 000 kg/h (0 a 660 lb/min)

Máx. presión de proceso

PN 40, Clase 300

Rango de temperatura del medio

-196 a +125 °C (-320 a +257 °F)

Rango de temperatura ambiente

-40 a +60 °C (-40 a +140 °F)

Material de carcasa del sensor

1.4301 (304), resistente a la corrosión

Material de la cubierta del transmisor

AlSi10Mg recubrimiento

Grado de protección

IP66/67, caja tipo 4X

Pantalla/Operación

Sin operación local
Posible configuración vía herramientas de operación

Salidas

Ninguno

Entradas

Ninguno

Comunicación digital

Modbus RS485

Líquidos

Suministro de energía

DC 20 a 30 V

Aprobaciones para áreas peligrosas

ATEX, IECEX, cCSAus, NEPSI, EAC

Otras aprobaciones y certificados

3.1 material, calibración realizada en instalaciones de calibración acreditadas (de acuerdo a ISO/IEC 17025)

CRN

Aprobaciones y certificados metrológicos

Calibración efectuada en laboratorio de calibración acreditado (según ISO/IEC 17025)

Certificados del material

3.1 sobre materiales

Más información www.co.endress.com/D8LB