

# Emisor de barrera de microondas Soliwave FQR57

Transmisor para la detección de nivel sin contacto y la monitorización del caudal de sólidos granulados



Más información y precios actuales:

[www.co.endress.com/FQR57](http://www.co.endress.com/FQR57)

## Ventajas:

- Montaje sencillo con rosca R 1½, 1½ NPT o G 1½ (con tuerca de seguridad)
- Construcción mecánica robusta que asegura un ahorro a lo largo de todo el ciclo de vida del producto: no se producen desgastes ni roturas, diafragma cerámico del sensor (opcional) en contacto con el producto, larga vida útil, sin necesidad de mantenimiento
- Seguridad mejorada de la monitorización del nivel mediante monitorización integrada opcional del caudal de sólidos granulados
- Principio de medición casi independiente de las propiedades de proceso
- También se puede utilizar en aplicaciones difíciles, en las que otros métodos de medición fallan
- La operación sencilla mediante el Nivotester FTR525 con indicador gráfico ahorra tiempo y reduce costes

## Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** Instalación sin contacto: cualquiera  
Dentro de la instalación: -40 °C...+70 °C (-40 °F...+158 °F) Con adaptador para alta temperatura: hasta +450 °C (+842 °F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**  
Instalación sin contacto: cualquiera Dentro de la instalación: 0,5 bar...6,8 bar (7.2 psi ... 99 psi) abs. Con adaptador HD: hasta +21 bar (+305 psi) abs.
- **Densidad min. del medio** Peso de los sólidos: > 10 g/l

**Ámbito de aplicación:** El emisor de barrera de microondas Soliwave utiliza un procedimiento no invasivo para la detección de nivel y el caudal de sólidos granulados (paso / no paso y tendencia). El equipo también es apto para detectar y contar objetos, detectar incrustaciones así como monitorizar procesos de llenado y puntos de transferencia de material. Puede instalarse en containers, conductos, tolvas, estaciones de llenado, ejes, filtros o tuberías. Es posible medir desde el exterior de un depósito de paredes no metálicas.

## Características y especificaciones

### Nivel del Punto / Sólidos

#### Measuring principle

Barrera microondas

#### Característica / Aplicación

Transmisor

Detección de nivel puntual sin contacto y monitorización de flujo

Detección, contaje y posicionamiento de objetos

Monitorización de puntos de transferencia de material

Detección y análisis de incrustaciones y suciedad

Instalación sin contacto:

Ondas emitidas desde el exterior

Dentro de la instalación:

Ondas emitidas en el interior de la instalación (contacto)

#### Especialidades

Con monitorización integrada opcional de flujo a granel

Modo paralelo con hasta 5 canales

Límite del alcance de detección: máx. 100 m

Alcance de detección de flujo: máx. 10 m, según los sólidos granulados

#### Suministro / Comunicación

A través de transmisor de proceso con unidad de control Nivotester FTR525

---

**Nivel del Punto / Sólidos****Temperatura ambiente**

-40 °C...+70 °C  
(-40 °F...+158 °F)

---

**Temperatura del proceso**

Instalación sin contacto: cualquiera

Dentro de la instalación:

-40 °C...+70 °C  
(-40 °F...+158 °F)

Con adaptador para alta temperatura:

hasta +450 °C (+842 °F)

---

**Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**

Instalación sin contacto: cualquiera

Dentro de la instalación:

0,5 bar...6,8 bar  
(7.2 psi ... 99 psi) abs.

Con adaptador HD:

hasta +21 bar (+305 psi) abs.

---

**Densidad min. del medio**

Peso de los sólidos: > 10 g/l

---

**Principales partes húmedas**

Instalación sin contacto:

No tiene piezas en contacto con el producto

Dentro de la instalación:

316Ti, PTFE o cerámica

---

**Conexión a proceso**

Roscas:

1-1/2" R, 1-1/2" G, 1-1/2" NPT

---

**Comunicación**

A través de transmisor de proceso con unidad de control Nivotester  
FTR525

---

---

**Nivel del Punto / Sólidos****Certificados / Aprobaciones**

ATEX, IEC Ex

---

**Aprobaciones de diseño**

EN10204-3.1

---

**Opciones**

Mirilla de visualización

Adaptador para altas temperaturas

Adaptador para altas presiones

Soporte de instalación

FAR50, FAR51, FAR52, FAR53, FAR54, FAR55

---

**Componentes**

Transceptor: FDR57

Transmisor de proceso: FTR525

---

**Límites de la aplicación**

Peso de los sólidos: &lt; 10 g/l

---

Más información [www.co.endress.com/FQR57](http://www.co.endress.com/FQR57)