

Digital combined pH/ORP sensor Memosens CPS96E

Memosens 2.0 electrode for heavily polluted media in chemical processes, paper or paint production



Más información y precios actuales:

www.co.endress.com/CPS96E

Ventajas:

- Memosens 2.0 offers extended storage of calibration and process data, enabling better trend identification and offering a future-proof basis for predictive maintenance and enhanced IIoT services.
- Simultaneous measurement of pH, ORP and rH values (in rH mode) provides a better process overview for tighter process control.
- Additional platinum electrode enables constant monitoring of reference impedance and thus sensor quality.
- Robust and resistant to poisoning thanks to stabilized gel and reference with ion trap.
- Not affected by fluctuations in pressure and temperature: Open aperture prevents build-up of diffusion potential at the junction.
- Maximum process safety through non-contact inductive signal transmission.
- Minimized process downtime and extended sensor lifetime reduce operating costs.

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición Redox:** -1.500 a 1.500 mV
- **pH:** 0 a 14
- **Temperatura del proceso:** 0 a 110 °C (32 a 230 °F)
- **Presión de proceso:** 0,8 a 14 bar (11,6 a 203 psi) absoluta

Ámbito de aplicación: Memosens CPS96E is the specialist for media with a high content of suspended solids such as dispersions, precipitations or emulsions. The open aperture prevents fouling and ensures reliable simultaneous pH and ORP measurement. Thanks to Memosens 2.0 digital technology, CPS96E combines maximum process integrity with simple operation. It resists moisture, enables lab calibration and offers

extended storage of calibration and process data providing the perfect basis for predictive maintenance.

Características y especificaciones

pH

Measuring principle

Potenciométrico

Aplicación

Sensor de pH/redox para productos muy contaminados y sólidos en suspensión

- Procesos químicos
- Industria del papel y la celulosa
- Depuración de gases de combustión
- Productos contaminados:
- Sólidos
- Emulsiones
- Reacciones de precipitación

Característica

Electrodo de gel pH/redox con paso abierto y doble referencia de gel con trampa de iones para aplicaciones químicas

Rango de medición

Redox: -1.500 a 1.500 mV

pH: 0 a 14

Principio de medición

Disco de platino como elemento redox adicional

Medición de la RH y control de la impedancia de referencia

Diseño

Todas las longitudes de eje con sensor de temperatura

Tecnología de gel avanzada

Gel estable de hidrólisis

pH

Material

Eje del sensor: vidrio que se adapte al proceso
Vidrio de membrana de pH: tipo B
Conductor de metal: Ag/AgCl
Elemento de medición de redox: platino
Junta tórica: FKM
Acoplamiento a proceso: PPS reforzado con fibra de vidrio
Placa de identificación: cerámica de óxido metálico

Dimensión

Diámetro: 12 mm (0,46 in)
Longitudes del eje: 120, 225, 360 y 425 mm
(4,68, 8,77, 14,04 y 16,57 in)

Temperatura del proceso

0 a 110 °C (32 a 230 °F)

Presión de proceso

0,8 a 14 bar (11,6 a 203 psi) absoluta

Sensor de temperatura

NTC 30 k

Certificación Ex

Con certificaciones ATEX, IECEx, CSA C/US, NEPSI, Japan Ex e INMETRO para el uso en zonas con peligro de explosión Zona 0, Zona 1 y Zona 2

Conexión

Cabezal de conexión inductivo y digital con tecnología Memosens 2.0

Protección contra ingreso

IP 68

ORP / Redox

Measuring principle

Sensor ORP / Redox

ORP / Redox

Aplicación

Sensor de pH/redox para productos muy contaminados y sólidos en suspensión

- Procesos químicos
- Industria del papel y la celulosa
- Depuración de gases de combustión
- Productos contaminados:
- Sólidos
- Emulsiones
- Reacciones de precipitación

Característica

Electrodo de gel pH/redox con paso abierto y doble referencia de gel con trampa de iones para aplicaciones químicas

Rango de medición

Redox: -1.500 a 1.500 mV

pH: 0 a 14

Principio de medición

Disco de platino como elemento redox adicional

Medición de la RH y control de la impedancia de referencia

Diseño

Todas las longitudes de eje con sensor de temperatura

Tecnología de gel avanzada

Gel estable de hidrólisis

Material

Eje del sensor: vidrio que se adapte al proceso

Vidrio de membrana de pH: tipo B

Conductor de metal: Ag/AgCl

Elemento de medición de redox: platino

Junta tórica: FKM

Acoplamiento a proceso: PPS reforzado con fibra de vidrio

Placa de identificación: cerámica de óxido metálico

ORP / Redox

Dimensión

Diámetro: 12 mm (0,46 in)
Longitudes del eje: 120, 225, 360 y 425 mm
(4,68, 8,77, 14,04 y 16,57 in)

Temperatura del proceso

0 a 110 °C (32 a 230 °F)

Presión de proceso

0,8 a 14 bar (11,6 a 203 psi) absoluta

Sensor de temperatura

NTC 30 k

Certificación Ex

Con certificaciones ATEX, IECEx, CSA C/US, NEPSI, Japan Ex e INMETRO para el uso en zonas con peligro de explosión Zona 0, Zona 1 y Zona 2

Conexión

Cabezal de conexión inductivo y digital con tecnología Memosens 2.0

Protección contra ingreso

IP 68

Más información www.co.endress.com/CPS96E