

Detección de nivel por horquilla vibrante

Liquiphant FTL85

Detector de nivel FailSafe recubierto para líquidos para la prevención de sobrelLENADOS



Más información y precios actuales:

www.co.endress.com/FTL85

Ventajas:

- Para uso en sistemas que requieren niveles de seguridad funcional hasta SIL3 según IEC 61508 Ed.2.0/ IEC 61511-1/ISA 84-1 y DIN EN ISO 13849
- Test de pruebas: intervalo del test de prueba de hasta 12 años, comprobación de equipos tan solo pulsando un botón
- Automonitorización permanente y redundancia interna
- Salida 4-20 mA (según NAMUR NE 06/NE 43): fácil de integrar (Nivotester FailSafe FTL825) con dos canales de salida (contactos de seguridad) y función de bloqueo o integración directa en PLC de seguridad
- Sin necesidad de ajustes: puesta en marcha rápida y de bajo coste
- Sin partes mecánicas móviles: sin mantenimiento, sin desgaste, larga vida útil
- Monitorización de la horquilla vibrante para prevenir daños, corrosión, adherencias y bloqueos mecánicos

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** $-50^{\circ}\text{C} \dots +150^{\circ}\text{C}$ ($-58^{\circ}\text{F} \dots +300^{\circ}\text{F}$)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**
Vacío...40 bar (Vacío...580 psi)
- **Densidad min. del medio** Densidad desde 0.4 g/cm^3 (0.4 SGU)

Ámbito de aplicación: Liquiphant FTL85 es un equipo de detección de nivel recubierto para uso en zonas con peligro de explosión que está dotado con todos los certificados internacionales. Prevención de sobrelLENADOS FailSafe en aplicaciones con seguridad funcional hasta SIL3 con un único equipo. Con recubrimiento altamente resistente a la

corrosión hecho de enamel, ECTFE y diversos materiales PFA. Valores de medición fiables, insensibles a: cambios en las propiedades del producto, caudal, turbulencias, burbujas de gas, espuma, vibraciones o adherencias.

Características y especificaciones

Nivel del Punto / Líquidos

Measuring principle

Líquidos con vibración

Característica / Aplicación

Interruptor de nivel de punto compacto para aplicaciones de seguridad MÍN y MÁX hasta SIL3,
Junta dual/Segunda línea de defensa,
Carcasa de concepto modular

Especialidades

Características sobresalientes:

- señal en VIVO permanente en monitores como función de seguridad
- diseño a prueba de falla y
- alta disponibilidad de los valores de medición

Suministro / Comunicación

2 hilos 4...20 mA

Temperatura ambiente

-50°C...+70°C
(-58°F...+160°F)

Temperatura del proceso

-50°C...+150°C
(-58°F...+300°F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío...40 bar
(Vacío...580 psi)

Densidad min. del medio

Densidad desde 0.4 g/cm³
(0.4 SGU)

Nivel del Punto / Líquidos

Principales partes húmedas

Con recubrimiento altamente resistente a la corrosión hecho de esmalte, ECTFE y varios materiales PFA

Conexión a proceso

Brida:
DN25...DN100,
ASME 1"...4",
JIS 10K...20K

Longitud del sensor

Tubo de prolongación hasta 3 m (9.8 ft)

Comunicación

A 2 hilos 4...20 mA

Certificados / Aprobaciones

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, NEPSI, EAC

Aprobaciones de seguridad

Protección contra sobrellenado WHG
Detección de fugas
SIL3

Opciones

Aleación C
Libre de sustancias que afectan la pintura (PWIS)
Pasamuros hermético a la presión
Protección contra la intemperie

Componentes

Nivotester FTL825, Transmisor

Más información www.co.endress.com/FTL85