

Detección de nivel por horquilla vibrante Soliphant FTM51

Detector de nivel robusto con tubo de extensión para sólidos granulados de grano fino y zonas con peligro de explosión.



Más información y precios actuales:

www.co.endress.com/FTM51

Ventajas:

- SIL2 según IEC 61508
- Sin partes mecánicas móviles, no necesita mantenimiento
- La medición no se ve afectada por la acumulación de suciedad ni por vibración externa
- Distintas electrónicas disponibles: por ejemplo, NAMUR, relé, tiristor y PFM, para conseguir una alineación óptima con el sistema de control de la planta
- Indicación de adherencias y abrasión seleccionable, configuración de densidad y retardo de conmutación seleccionables
- Opción de sensor teflonado o pulido
- Detección de adherencias y corrosión

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -50°C ... 280°C (-60 °F ... 540°F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**
Vacío ... 25 bar (Vacío ... 360 psi)
- **Densidad min. del medio** 10 g/l (8 g/l sobre pedido)

Ámbito de aplicación: Soliphant FTM51 es un detector de nivel por horquilla vibrante para uso en silos que contengan sólidos granulados de grano fino o sólidos pulverulentos, incluso con una densidad de granulado baja. Apto para una amplia gama de aplicaciones con certificados internacionales para uso en zonas con peligro de explosión por sustancias pulverulentas o gases. Disponible con horquillas pulidas y cabezal de acero inoxidable con Tri-Clamp o cabezal de aluminio y horquillas teflonadas. Equipo sin mantenimiento, para uso en

aplicaciones típicas, tales como cereales, harina, azúcar, pienso, polvo, yeso

Características y especificaciones

Nivel del Punto / Sólidos

Measuring principle

Sólidos con vibración

Característica / Aplicación

Interruptor de nivel puntual para sólidos de grano fino y polvo

Sensor de horquilla

Universal

No requiere calibración

No le afectan las adherencias ni la vibración externa

Robusto

Valor del interruptor visible desde el exterior

Prolongación del tubo

Especialidades

Detección de acumulación y corrosión

Versión remota

3 versiones de temperatura disponibles

SIL 2

Suministro / Comunicación

DC PNP 3 hilos

AC 2 hilos

contacto de relé 19...253V AC / 19V...55V DC 2

8/16mA

NAMUR

PFM

Temperatura ambiente

-50°C ... 70°C

(-60°F ... 160 °F)

Nivel del Punto / Sólidos**Temperatura del proceso**

-50°C ... 280°C
(-60 °F ... 540°F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío ... 25 bar
(Vacío ... 360 psi)

Densidad min. del medio

10 g/l (8 g/l sobre pedido)

Principales partes húmedas

seleccionable:

316L 3.2 µm

316L 0.8 µm

316L revestido con PTFE (para evitar acumulaciones)

316L revestido con ETFE (para evitar corrosión)

Conexión a proceso

Cuerda

R 1 1/2"

1 1/4" NPT

1 1/2" NPT

EN Brida DN50...DN100

ANSI Brida 2"...4"

JIS Brida 50A...100A

Conexión a proceso higiénica

Tres abrazaderas ISO2852

Longitud del sensor

300 ... 4000mm

(12 ... 155")

(6000mm / 230" sobre pedido)

Nivel del Punto / Sólidos

Comunicación

DC PNP 2 hilos
Tiristor AC
DPDT relevador
8/16mA
NAMUR
PFM

Certificados / Aprobaciones

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, JPN, INMETRO, NEPSI, EAC

Aprobaciones de seguridad

SIL

Aprobaciones de diseño

EN 10204-3.1

Opciones

Cubierta de vidrio
Espaciador de temperatura
EN10204-3.1

Componentes

PFM: FTL325P, FTL375P
NAMUR: FTL325N, FTL375N

Más información www.co.endress.com/FTM51