

# Liquiphant FTL64 - reliable detection at high temperatures

## A level switch for hot and pumpable liquids



### Ventajas:

- Universal measuring principle for limit detection – proven vibronic technology
- Developed according IEC 61508 for highest safety – SIL2/3 applications (3rd party approved)
- Periodic proof testing is quickly and simple organized with guided wizards via the SmartBlue-App or via a test button or magnetic pin from outside. Via digital communication you can initiate the device for a fast and easy testing of the safety loop.
- **Heartbeat Technology** allows safe, continuous diagnostics and a simple verification, without process interruption
- Centralized asset management with easy online access to all device information thanks to digital communication
- Second line of defense to protect the environment

Más información y precios actuales:

[www.co.endress.com/FTL64](http://www.co.endress.com/FTL64)

### Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -50 °C...+280 °C (-58 °F...+536 °F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**  
Vacío...100 bar Vacío...1450 psi
- **Densidad min. del medio** 0,5 g/cm<sup>3</sup> (0,4 g/cm<sup>3</sup> opcional)

**Ámbito de aplicación:** Liquiphant FTL64 has a strong focus on high temperature applications and simplicity with easy proof testing, reliability and safety (SIL) with compliance to IEC 61508, API 2350 and WHG. The vibronic device is determined for a safe and active measuring technology in applications with high temperatures and want a reliable and proven point level detection for tank overfill prevention and pump dry run protection. The FTL64 is easy to use, has a digital connection and gives a real-time data at hand.

---

## Características y especificaciones

---

### Nivel del Punto / Líquidos

**Measuring principle**

Líquidos con vibración

---

**Característica / Aplicación**

Equipo compacto de horquilla vibrante para aplicaciones de alta presión y alta temperatura,

Tubo de prolongación opcional hasta 6 m (19.7 ft),

Concepción de la caja de tipo modular,

Amplia gama de certificados

---

**Especialidades**

Heartbeat Technology,

Aplicación SmartBlue para configuración y mantenimiento a través de Bluetooth®,

Módulo LED,

Etiqueta (TAG) RFID para facilitar la identificación,

Segunda línea de defensa,

Espaciador por temperatura para elevadas temperaturas de proceso,

Funciones de tipo "plug and play"

---

**Suministro / Comunicación**

19...253 V CA/a 2 hilos,

10...55 V/CC-PNP a 3 hilos,

9...20 V CC con relé DPDT,

19...253 V CA o 19...55 V CC con relé DPDT,

A 2 hilos NAMUR,

A 2 hilos PFM

---

**Temperatura ambiente**

-60 °C...+70 °C

(-51 °F...+158 °F)

---

**Temperatura del proceso**

-50 °C...+280 °C

(-58 °F...+536 °F)

---

**Nivel del Punto / Líquidos****Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**

Vacío...100 bar

Vacío...1450 psi

**Densidad min. del medio**0,5 g/cm<sup>3</sup>(0,4 g/cm<sup>3</sup> opcional)**Principales partes húmedas**

316L

Alloy

**Conexión a proceso**

Roscas:

3/4", 1"

Bridas:

DN25...DN100

ASME 1"...4"

JIS 50A

**Longitud del sensor**

Hasta 6 m (19.7 ft)

**Comunicación**

A 2 hilos carga directa

CC-PNP a 3 hilos

Relés

NAMUR

PFM

Tecnología inalámbrica Bluetooth®

**Certificados / Aprobaciones**

ATEX, IEC Ex

**Aprobaciones de seguridad**

Protección contra sobrellenado según WHG

SIL2/SIL 3 según IEC 61508

## Nivel del Punto / Líquidos

### Aprobaciones de diseño

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

Tuberías de proceso ASME B31.3

AD2000

CRN

---

### Aprobación marítima

ABS/LR/BV/DNV GL

---

### Opciones

Temperatura ambiente no inferior a -60 °C (-76 °F),

Caja de acero inoxidable para condiciones muy exigentes,

Recubrimiento de PFA (conductor)

---

### Componentes

FTL325P interfaz PFM

FTL325N interfaz NAMUR

---

Más información [www.co.endress.com/FTL64](http://www.co.endress.com/FTL64)