

Analizador de DQO

Liquiline System CA80COD

Analizador para la demanda química de oxígeno en la monitorización del entorno y de aguas residuales industriales y municipales



Más información y precios actuales:

www.co.endress.com/CA80COD

Ventajas:

- El método establecido del dicromato para la DQO directamente comparable con los resultados de laboratorio.
- Cubriendo las necesidades de la industria: El analizador es perfectamente apto para la monitorización del entorno y de aguas residuales industriales y municipales.
- Integración en proceso rápida y sencilla: Instalación directa de la versión autocebante o filtro en "y" para aplicaciones de bypass.
- El mayor nivel de seguridad: Cubierta de seguridad controlada por software del reactor y todas las piezas calientes.
- Combinación de la entrega de muestras fiable y la dosificación de alta precisión: Las bombas peristálticas pueden hacer frente a las partículas en la muestra. Las barreras de luz hacen posible una dosificación precisa y reproducible.
- Fácil actualización de funciones a una estación de medición completa, simplemente añadiendo módulos y conectando los sensores Memosens.

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** 10 a 5.000 mg/l O₂ DQO 40 a 20.000 mg/l O₂ DQO
- **Temperatura del proceso** 4 a 40 °C (39 a 104 °F)
- **Presión de proceso** Atmosférica

Ámbito de aplicación: Liquiline System El CA80COD ofrece medición en línea constante de la demanda química de oxígeno (DQO). Le ayuda en la monitorización de la capacidad depuradora de plantas de tratamiento de aguas residuales y posibilita la facturación basada en la carga para

descargadores industriales. La calibración y limpieza automáticas suponen un ahorro de costes de operación mientras que los diagnósticos avanzados con acceso remoto le ayudan a proporcionar la documentación de proceso a los organismos competentes. Las funciones de seguridad controladas por software del analizador de DQO garantizan el mayor nivel de seguridad laboral.

Características y especificaciones

Analizador

Measuring principle

Colorimétrico

Característica

Analizador para la demanda de oxígeno químico (COD)

Tamaño

Caja (versión abierta):

793 × 530 × 417 mm

31,22 × 20,87 × 16,42 in

Caja (versión cerrada):

793 × 530 × 463 mm

31,22 × 20,87 × 18,23 in

Caja con base:

1.723 × 530 × 463 mm

67,83 × 20,87 × 18,23 in

Diseño

Diseño abierto, armario y caja vertical

De altas prestaciones: plástico ASA-PC, soporte adicional de acero recubierto

Temperatura del proceso

4 a 40 °C (39 a 104 °F)

Temperatura ambiente

5 a 40 °C (41 a 104 °F)

Versión para exteriores: -20 a 40 °C (-4 a 104 °F)

Analizador**Presión de proceso**Atmosférica

Velocidad del caudal de la muestramín. 30 ml/min

Uniformidad de las muestrasMuestra acuosa homogénea

Especiales

Actualización sencilla a estación de analítica de hasta cuatro sensores

Memosens digitales

Calibración y limpieza automática

Medición, limpieza e intervalos de calibración configurables por el usuario

Analizador autocebante con unidad de dosificación óptica

Módulo de disolución (opcional)

Comunicación digital para acceso remoto

AplicaciónMonitorización del medio ambiente, monitorización del valor de alarma en aguas residuales industriales y urbanas

Fuente de alimentación100 a 120 VCA / 200 a 240 VCA $\pm 10\%$ 50 ± 1 o 60 $\pm 1,2$ Hz

Salida / comunicación

2 0/4 a 20 mA

Modbus RS485/TCP (opcional)

Webserver (opcional)

EtherNet/IP

PROFIBUS DP

Relé de alarma

Analizador

Entrada

1 canal de medición

1 a 4 entradas de sensor digital para sensores con protocolo Memosens (opcional)

Rango de medición

10 a 5.000 mg/l O₂ DQO

40 a 20.000 mg/l O₂ DQO

Consumibles

Los reactivos y las soluciones estándar CY80COD son necesarios para el funcionamiento

Más información www.co.endress.com/CA80COD