

Sensor de oxígeno digital Memosens COS22E

Sensor de oxígeno amperométrico para aplicaciones higiénicas Memosens 2.0, para las industrias alimentaria y de las ciencias de la vida



Más información y precios actuales:

www.cl.endress.com/COS22E

Ventajas:

- Bajo mantenimiento: el diseño modular permite un intercambio rápido de la membrana y el electrolito.
- El cumplimiento riguroso de todas las normativas pertinentes sobre procesos higiénicos garantiza la seguridad de su producto.
- La alta precisión del principio de medición posibilita una medición exacta que da como resultado la mejor calidad del producto.
- El sensor es adecuado para la instalación en zonas con peligro de explosión.
- Listo para IIoT: Memosens 2.0 ofrece una capacidad ampliada para el almacenaje de los datos de calibración y proceso, que le permite una mejor identificación de tendencias y le proporciona una base de mantenimiento predictivo y servicios mejorados IIoT preparada para el futuro.
- Mayor disponibilidad de planta: la tecnología Memosens y los transmisores Liquiline pueden conectarse y usarse de inmediato ("plug and play") para una rápida puesta en marcha e intercambio de sensores.

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** Sensor estándar: 0 a 60 mg/l, 0 a 600 %SAT, 0 a 1200 hPa, 0 a 100 %Vol Sensor de trazas: 0 a 10 mg/l, 0 a 120 %SAT, 0 a 250 hPa, 0 a 25 %Vol
- **Temperatura del proceso** -5 a 135 °C (23 a +275 °F)
- **Presión de proceso** 1 a 12 bar abs (14,5 a 174 psi)

Ámbito de aplicación: Memosens COS22E cumple rigurosamente la normativa de la FDA y la USP, y por lo tanto es apto para aplicaciones higiénicas y estériles. El sensor requiere poco mantenimiento y garantiza estabilidad, incluso con esterilización frecuente. Su versión de trazas protege sus productos, procesos y equipos de planta de la influencia del oxígeno. Gracias a la tecnología digital Memosens 2.0, COS22E ofrece un mayor almacenamiento de datos de calibración y de proceso, lo que representa la base perfecta para un mantenimiento predictivo y un funcionamiento eficiente.

Características y especificaciones

Oxígeno

Measuring principle

Medición de oxígeno amperométrica

Aplicación

Aplicaciones típicas:

- Sector farmacéutico y biotecnológico: control de proceso en producción de enzimas, control de preparaciones de cultivos

.

- Tratamiento de agua: agua de alimentación de caldera, agua para inyectables (WFI)

- Medición de oxígeno residual en procesos

Instalación

Instalación

Característica

Sensor digital amperométrico de oxígeno de tipo higiénico con máxima estabilidad de medición a lo largo de múltiples ciclos de esterilización disponible en dos rangos de medición

Rango de medición

Sensor estándar: 0 a 60 mg/l, 0 a 600 %SAT, 0 a 1200 hPa, 0 a 100 %Vol

Sensor de trazas: 0 a 10 mg/l, 0 a 120 %SAT, 0 a 250 hPa, 0 a 25 %Vol

Oxígeno

Principio de medición

Principio de medición

Diseño

Diseño

Material

Eje del sensor: Acero inoxidable 1.4435 (AISI 316L)

Junta de proceso: FKM (USP<87>, <88> Clase VI y FDA)

Junta de proceso para versiones Ex: FKM (no cumple FDA)

Juntas/juntas tóricas: EPDM (USP<87>, <88> Clase VI y FDA), FKM (FDA)

Casquillo del eje: Acero inoxidable 1.4435 (AISI 316L) o titanio o Hastelloy

Capa de cobertura de la membrana: Silicona (USP<87>, <88> Clase VI y FDA)

Dimensión

Diámetro: 12 mm (0.47 in)

Longitud del eje: 120, 160, 220, 320, 420 mm (4.72, 6.30, 8.66, 12.60 y 16.54 in)

Temperatura del proceso

-5 a 135 °C (23 a +275 °F)

Presión de proceso

1 a 12 bar abs (14,5 a 174 psi)

Sensor de temperatura

NTC 22 k

Conexión

Cabezal de conexión inductivo y sin contacto con tecnología Memosens 2.0

Protección contra ingreso

IP68

Oxígeno

Certificados adicionales
Certificados adicionales

Más información www.cl.endress.com/COS22E