

Sensor de conductividad analógico Condumax CLS12

Sensor conductivo de conductividad para aplicaciones a alta temperatura en la industria energética



Más información y precios actuales:

www.cl.endress.com/CLS12

Ventajas:

- Valores de medición precisos y fiables a conductividades bajas
- Optimizado para presiones elevadas y temperaturas hasta 160 °C (320 °F)
- Limpieza fácil gracias al cuerpo de acero inoxidable y electrodo exterior extraíble
- Diseño robusto para una durabilidad alta
- Certificado de calidad que especifica la constante de cada celda

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** $k=0,01$: 0 a 20 $\mu\text{S}/\text{cm}$ $k=0,1$: 0 a 200 $\mu\text{S}/\text{cm}$
- **Temperatura del proceso** -30 a 160 °C (-22 a 320 °F)
- **Presión de proceso** Máx. 40 bar hasta 100 °C (máx. 580 psi hasta 212 °F) sin cámara de flujo CLA 751 Máx. 12 bar hasta 150 °C (máx. 174 psi hasta 302 °F) con cámara de flujo CLA 751

Ámbito de aplicación: El Condumax CLS12 es un sensor de conductividad robusto para ciclos de agua/vapor en plantas generadoras de energía. Está optimizado para bajas conductividades (incluso a temperaturas y presiones elevadas) para proteger sus procesos de incrustaciones y corrosión. Bajo mantenimiento y facilidad de puesta en marcha (compartimento de conexiones grande), se trata del sensor ideal para entornos exigentes.

Características y especificaciones

Conductividad

Measuring principle

Conductivo

Aplicación

Central eléctrica, condensado, agua de alimentación de calderas

Característica

Célula de conductividad de 2 electrodos para aplicaciones a altas temperaturas en agua pura y ultrapura

Rango de medición

k=0,01: 0 a 20 μ S/cm

k= 0,1: 0 a 200 μ S/cm

Principio de medición

Célula de conductividad conductiva con electrodos de acero inoxidable pulido

Diseño

Electrodos grandes dispuestos coaxialmente para caudales de producto rápidos a través de la célula

Material

Electrodos: acero inoxidable 1.4571

Juntas: PEEK/EPDM

Dimensión

Diámetro del electrodo: 25 mm (0,98 in)

Profundidad de inmersión: 50 a 115 mm (1,97 a 4,53 in)

Temperatura del proceso

-30 a 160 °C (-22 a 320 °F)

Presión de proceso

Máx. 40 bar hasta 100 °C (máx. 580 psi hasta 212 °F) sin cámara de flujo CLA 751

Máx. 12 bar hasta 150 °C (máx. 174 psi hasta 302 °F) con cámara de flujo CLA 751

Conductividad

Sensor de temperatura

Pt100 integrado

Certificación Ex

ATEX

Conexión

Conexión a proceso: G1" y NPT1" Cable fijo en el transmisor

Protección contra ingreso

IP67

Certificados adicionales

Certificado de calibración con constante de célula

Más información www.cl.endress.com/CLS12