

Detección de nivel por horquilla vibrante Soliphant FTM52

Detector de nivel robusto con extensión de cable para sólidos granulados de grano fino, también para zonas explosivas



F L E X

Ventajas:

- SIL2 según IEC 61508
- Sin partes mecánicas móviles, no necesita mantenimiento
- La medición no se ve afectada por la acumulación de suciedad ni por vibración externa
- Diversos tipos de electrónicas: p. ej. NAMUR, relé, tiristor y PFM, para conseguir una alineación óptima con el sistema de control de la planta
- Indicación de adherencias y abrasión seleccionable, configuración de densidad y retardo de conmutación seleccionables
- Opción de sensor teflonado o pulido
- Detección de adherencias y corrosión

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -40°C ...80 °C (-40°F ... 170°F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**
Vacío ... 2 bar (Vacío ... 30 psi) máx.. 6 bar / 80 psi para EExd/
EExde
- **Densidad min. del medio** 10 g/l (8 g/l contra pedido)

Más información y precios actuales:

www.cl.endress.com/FTM52

Ámbito de aplicación: Soliphant FTM52 es un detector de nivel por horquilla vibrante para uso en silos que contengan sólidos granulados de grano fino o sólidos pulverulentos, incluso con una densidad de granulado baja. Apto para una amplia gama de aplicaciones con certificados internacionales para uso en zonas con peligro de explosión por sustancias pulverulentas o gases. Disponible con horquillas pulidas y cabezal de acero inoxidable con Tri-Clamp o cabezal de aluminio y horquillas teflonadas. Equipo sin mantenimiento, para uso en

aplicaciones típicas, tales como cereales, harina, azúcar, pienso, polvo, yeso

Características y especificaciones

Nivel del Punto / Sólidos

Measuring principle

Sólidos con vibración

Característica / Aplicación

Interruptor de nivel puntual para sólidos de grano fino y polvo

Sensor de horquilla

Universal

No requiere calibración

No le afectan las adherencias ni la vibración externa

Robusto

Valor del interruptor visible desde el exterior

Prolongación del cable

Especialidades

Detección de acumulación y corrosión

Versión remota

3 versiones de temperatura disponibles

SIL 2

Suministro / Comunicación

10-55V DC PNP 3 hilos

19-253V AC 2 hilos

19...253V AC / 19V...55V DC 2 contacto del relé

8/16mA

NAMUR

PFM

Temperatura ambiente

-50°C ... 70°C

(-60°F ... 160°F)

Nivel del Punto / Sólidos**Temperatura del proceso**

-40°C ...80 °C
(-40°F ... 170°F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío ... 2 bar
(Vacío ... 30 psi)
máx.. 6 bar / 80 psi para EExd/EExde

Densidad min. del medio

10 g/l (8 g/l contra pedido)

Principales partes húmedas

Seleccionable por el sensor:316L 3.2µm
316L 0.8µm
316L revestido con PTFE (para evitar acumulaciones)
Cable: PUR, Silicón

Resistencia a la tensión máxima

3000 N

Conexión a proceso

Cuerda
R 1 1/2"
1 1/4" NPT
1 1/2" NPT
EN Brida DN50...DN100
ANSI Brida 2"...4"
JIS Brida 50A...100A

Conexión a proceso higiénica

Tres abrazaderas ISO2852

Longitud del sensor

750....20000mm
(30...800")

Nivel del Punto / Sólidos

Comunicación

DC PNP 2 hilos
Tiristor AC
DPDT relevador
8/16mA
NAMUR
PFM

Certificados / Aprobaciones

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, JPN, INMETRO, NEPSI, EAC

Aprobaciones de seguridad

SIL

Opciones

Cubierta de vidrio
Espaciador de temperatura EN10204-3.1

Componentes

PFM: FTL325P, FTL375P
NAMUR: FTL325N, FTL375N

Más información www.cl.endress.com/FTM52