

Detector de nivel Soliswitch FTE20 Conmutador de paleta rotativa

Detector de nivel para sólidos granulados de dispositivo mecánico simple, extremadamente robusto y económico



desde **308,81 US\$**

Precio a partir del 30.11.2021

Más información y precios actuales:

www.cl.endress.com/FTE20

Ventajas:

- Ante todo, la seguridad - Prevención contra reboses con un sistema automático de monitorización de la rotación
- Control óptico de la rotación para una comprobación fácil y rápida, bien para instalación o para resolución de problemas
- Cabezal de material polimérico extremadamente robusto con las últimas certificaciones para zonas con peligro de deflagración según ATEX, FM y CSA
- Ahorro en costes durante todo el ciclo de vida:
Proceso de pedido rápido gracias a la aplicación E-direct
Instalación rápida
Concepto fácil de resolución de problemas sin necesidad de desmontaje
La mejor relación precio/rendimiento del mercado
- Ajuste al peso de los sólidos sin necesidad de herramientas
- Cabezal giratorio 360° que permite un alineamiento óptimo tras la instalación.

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -20 °C...80 °C (-4 °F...170 °F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.** 0,5 bar a 1,5 bar (7 psi ... 22 psi)
- **Densidad min. del medio** >= 80 g/l

Ámbito de aplicación: El Soliswitch FTE20 de bajo coste es un conmutador de nivel para detección de nivel de paleta rotativa en sólidos granulados. Su robusto cabezal hecho de un polímero y su diseño

compacto lo convierten en un sensor ideal para la detección de lleno, vacío y alarma en aplicaciones con sólidos granulados. Los polímeros optimizados confieren a la unidad una robustez extraordinaria, y por lo tanto, adecuada para ser usada en zonas con peligro de deflagración por sustancias pulverulentas según los estándares más actuales.

Características y especificaciones

Nivel del Punto / Sólidos

Measuring principle

Paleta

Característica / Aplicación

Aplicable de manera universal como alarma de lleno, vacío y demanda en silos que contengan sólidos

Especialidades

Sistema de monitorización de la rotación
Paleta rotativa abatible

Suministro / Comunicación

230 VCA 50/60 Hz
115 VCA 50/60 Hz
24 VCA 50/60 Hz
20 a 28 VCC

Temperatura ambiente

-20 °C...60 °C (-4 °F...140 °F)

Temperatura del proceso

-20 °C...80 °C (-4 °F...170 °F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

0,5 bar a 1,5 bar (7 psi ... 22 psi)

Densidad min. del medio

>= 80 g/l

Principales partes húmedas

1.4305

Nivel del Punto / Sólidos**Resistencia a la tensión máxima**Versión del cable >1500 N

Conexión a proceso

NPT 1 1/2", PBT

NPT 1 1/4", PBT

G 1 1/2", PBT

NPT 1 1/2", 1.4305

NPT 1 1/4", 1.4305

G 1 1/2", 1.4305

Longitud del sensor

75 mm (3")

100 mm (4")

120 mm (4 3/4")

200 mm (8")

300 mm (12")

Longitud del cable de aprox. 2000 mm (80"); posibilidad de acortarlo

ComunicaciónMicrointerruptor con contacto de conmutación máx. 10 A/250 VCA

Certificados / Aprobaciones

ATEX

CSA

FM

EAC

Área exenta de peligro + EAC

IECEX

NEPSI

Opciones

Sistema de monitorización de la rotación

Lámpara de señal

Paleta rotativa abatible

Tapa de protección ambiental

Nivel del Punto / Sólidos

Componentes

Protección contra sobretensiones HAW569

Más información www.cl.endress.com/FTE20