

CNGmass caudalímetro Coriolis

Caudalímetro para aplicaciones de reabastecimiento de fácil integración en el sistema



Más información y precios actuales:

www.cl.endress.com/8FF

Ventajas:

- Funcionamiento seguro excelente – fiable en condiciones de proceso extremas
- Menor cantidad de puntos de medida – medición multivariable (caudal, densidad, temperatura)
- Ahorro de espacio – Sin necesidad de tramos rectos de entrada/salida
- Manejo fácil – Ajustado a las necesidades de la aplicación
- Puesta en marcha rápida – equipos preconfigurados
- Recuperación de datos de servicio automática

Resumen de especificaciones

- **Error de medición máx.** Flujo másico: ± 0.5 % del lote
- **Rango de medición** 0 a 150 kg/min (0 a 330 lb/min)
- **Rango de temperatura del medio** -50 a $+125$ °C (-58 a $+257$ °F)
- **Máx. presión de proceso** 350 bar (5080 psi)
- **Materiales húmedos** Tubo de medición: 1.4435 (316L)
Conexión: 1.4404 (316)

Ámbito de aplicación: Cuando se trata de facturar y pagar por la cantidad real de GNC bombeado, la precisión de medición del surtidor es tan importante como en cualquier otro combustible. Así, el "cerebro" de cualquier surtidor de GNC es un caudalímetro que mide la cantidad de combustible transferida del surtidor al vehículo con la precisión más absoluta – fiabilidad a diario, las veinticuatro horas del día. Estas son algunas de las ventajas de CNGmass, que ha sido específicamente diseñado para estas aplicaciones:

Características y especificaciones

Gas

Measuring principle

Coriolis

Título del producto

El medidor de flujo de la aplicación de reabastecimiento con fácil integración de sistema. Medición precisa de gas natural comprimido (CNG) en aplicaciones de reabastecimiento con alta presión.

Características del sensor

Excelente seguridad operacional – confiable bajo condiciones ambientales extremas. Menos puntos de medición de proceso – medición multivariable (flujo, densidad, temp). Instalación ahorradora de espacio – sin necesidad de entradas/salidas. flujo hasta 150 kg/min (330 lb/min). Presión de proceso hasta 350 bar (5080 psi).

Características del transmisor

Fácil operación – reducida a las necesidades de la aplicación. Puesta en marcha rápida – dispositivos pre - configurados. Recuperación automática de datos para servicio. Carcasa de transmisor ultra compacta, robusta. Salida de pulso y Modbus RS485.

Rango de diámetro nominal

DN 8 a 25 ($\frac{3}{8}$ a 1")

Materiales húmedos

Tubo de medición: 1.4435 (316L)

Conexión: 1.4404 (316)

Variables medidas

Flujo másico, densidad, temperatura, flujo volumétrico

Error de medición máx.

Flujo másico: ± 0.5 % del lote

Rango de medición

0 a 150 kg/min (0 a 330 lb/min)

Gas

Máx. presión de proceso

350 bar (5080 psi)

Rango de temperatura del medio

-50 a +125 °C (-58 a +257 °F)

Rango de temperatura ambiente

-40 a +60 °C (-40 a +140 °F)

Material de carcasa del sensor

1.4301 (304), resistente a la corrosión

Material de la cubierta del transmisor

Aluminio fundido con pintura electrostática

Grado de protección

IP67, caja tipo 4X

Pantalla/Operación

Sin operación local

Posible configuración vía herramientas de operación

Salidas

Salida de interruptor/pulso/frecuencia (pasivo), pulso desfasado por fase

Entradas

Ninguno

Comunicación digital

Modbus RS485

Suministro de energía

DC 10 a 30 V AC 20 a 28 V

Aprobaciones para áreas peligrosas

ATEX, IECEx, NEC/CEC, FM, CSA, NEPSI

Gas**Aprobaciones y certificados metrológicos**

Calibración realizada en laboratorios de calibración acreditados (según ISO/IEC 17025), custody transfer
Certificados PTB, BEW, LNE, Rosstandart, NTEP

Certificados y aprobaciones de presión

CRN

Certificados del material

3.1 sobre materiales

Líquidos**Measuring principle**

Coriolis

Título del producto

El medidor de flujo de la aplicación de reabastecimiento con fácil integración de sistema. Medición precisa de gas natural comprimido (CNG) en aplicaciones de reabastecimiento con alta presión.

Características del sensor

Excelente seguridad operacional – confiable bajo condiciones ambientales extremas. Menos puntos de medición de proceso – medición multivariable (flujo, densidad, temp). Instalación ahorradora de espacio – sin necesidad de entradas/salidas. flujo hasta 150 kg/min (330 lb/min). Presión de proceso hasta 350 bar (5080 psi).

Características del transmisor

Fácil operación – reducida a las necesidades de la aplicación. Puesta en marcha rápida – dispositivos pre - configurados. Recuperación automática de datos para servicio. Carcasa de transmisor ultra compacta, robusta. Salida de pulso y Modbus RS485.

Rango de diámetro nominal

DN 8 a 25 ($\frac{3}{8}$ a 1")

Líquidos

Materiales húmedos

Tubo de medición: 1.4435 (316L)

Conexión: 1.4404 (316)

Variables medidas

Flujo másico, densidad, temperatura, flujo volumétrico

Error de medición máx.

Flujo másico: ± 0.5 % del lote

Rango de medición

0 a 150 kg/min (0 a 330 lb/min)

Máx. presión de proceso

350 bar (5080 psi)

Rango de temperatura del medio

-50 a +125 °C (-58 a +257 °F)

Rango de temperatura ambiente

-40 a +60 °C (-40 a +140 °F)

Material de carcasa del sensor

1.4301 (304), resistente a la corrosión

Material de la cubierta del transmisor

Aluminio fundido con pintura electrostática

Grado de protección

IP67, caja tipo 4X

Pantalla/Operación

Sin operación local

Posible configuración vía herramientas de operación

Salidas

Salida de interruptor/pulso/frecuencia (pasivo), pulso desfasado por fase

Líquidos

Entradas

Ninguno

Comunicación digital

Modbus RS485

Suministro de energía

DC 10 a 30 V AC 20 a 28 V

Aprobaciones para áreas peligrosas

ATEX, IECEX, NEC/CEC, FM, CSA, NEPSI

Aprobaciones y certificados metrológicos

Calibración realizada en laboratorios de calibración acreditados (según ISO/IEC 17025)

Certificados PTB, BEW, LNE, Rosstandart, NTEP

Certificados y aprobaciones de presión

CRN

Certificados del material

3.1 sobre materiales

Más información www.cl.endress.com/8FF