

TN analyzer

Liquiline System CA80TN

Total nitrogen analyzer for environmental monitoring, industrial and municipal wastewater



Más información y precios actuales:

www.cl.endress.com/CA80TN

Ventajas:

- Standardized alkaline persulfate digestion and UV-photometric measurement according to HJ636 offer direct comparability to most cuvette tests.
- Robust: Titanium reactor with sapphire glass windows ensures a long lifetime.
- Flexible: Integrated dilution module covers a wide measuring range.
- Fast and easy process integration: Direct installation of self-priming version or y-strainer for bypass applications.
- Easy upgrade to a complete measuring station - simply by adding modules and connecting Memosens sensors.

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** 0 a 10 mg/l N 0 a 50 mg/l N 0 a 200 mg/l N
- **Temperatura del proceso** -4 a +40 °C (39,2 a +104 °F)
- **Presión de proceso** Con presión atmosférica, <0,2 bar

Ámbito de aplicación: Nitrogen is a lead parameter to determine surface water quality and wastewater effluent values. Both, organic and inorganic substances contribute to the total nitrogen load. Increased nitrogen contents indicate influences from wastewater, landfill leachate or agriculture. Liquiline System CA80TN analyzer offers precise online measurement of total nitrogen and ensures highest process safety. Advanced diagnostics with remote access support you in providing process documentation to the authorities.

Características y especificaciones

Analizador**Measuring principle**Fotométrico UV

Característica

Analizador de procesos para el nitrógeno total en soluciones acuosas
Método UV fotométrico según HJ636-2012

Tamaño

Caja (versión abierta):

793 × 530 × 417 mm

31,22 × 20,87 × 16,42 in

Caja (versión cerrada):

793 × 530 × 463 mm

31,22 × 20,87 × 18,23 in

Caja con base:

1.723 × 530 × 463 mm

67,83 × 20,87 × 18,23 in

Diseño

Diseño abierto, armario y caja vertical

De altas prestaciones: plástico ASA-PC, soporte adicional de acero
recubierto

Temperatura del proceso-4 a +40 °C (39,2 a +104 °F)

Temperatura ambiente5 a 40 °C (41 a 104 °F)

Presión de procesoCon presión atmosférica, <0,2 bar

Velocidad del caudal de la muestraMín. 15 ml/min (0,51 fl oz/min)

Uniformidad de las muestrasAcuoso, homogéneo

Analizador

Aplicación

Monitorización de la salida de aguas en las plantas de tratamiento de aguas residuales
Monitorización de la calidad de las aguas superficiales
Monitorización del tratamiento de las aguas industriales
Monitorización y optimización de las plantas de tratamiento de aguas residuales industriales

Fuente de alimentación

100 a 120 VCA / 200 a 240 VCA $\pm 10\%$
50 ± 1 o 60 $\pm 1,2$ Hz

Salida / comunicación

2 0/4 a 20 mA
Modbus RS485/TCP (opcional)
Webserver (opcional)
Ethernet/IP
Profibus DP
Relé de alarma

Entrada

1 canal de medición
1 a 4 entradas de sensor digital para sensores con protocolo Memosens (opcional)

Rango de medición

0 a 10 mg/l N
0 a 50 mg/l N
0 a 200 mg/l N

Consumibles

Los reactivos y las soluciones estándar CY80TN, así como la solución de limpieza CY800, son necesarios para el funcionamiento
El mantenimiento periódico se lleva a cabo con los componentes del kit de mantenimiento CAV880

Más información www.cl.endress.com/CA80TN