

Liquiphant FTL62, el sensor recubierto para productos corrosivos

Un detector de nivel para líquidos corrosivos y de bombeo



Más información y precios actuales:

www.cl.endress.com/FTL62

Ventajas:

- Principio de medición universal para la detección de nivel límite; tecnología de horquilla vibrante contrastada
- Desarrollado en conformidad con IEC 61508 para una seguridad máxima; aplicaciones SIL 2/3 (compatibilidad con terceras partes certificada)
- Planificación rápida y simple de test de prueba regulares gracias a la guía con asistentes de software desde la app SmartBlue o mediante un botón de prueba o un pin magnético desde el exterior. Por medio de estos tres modos se puede iniciar una comprobación sencilla y rápida del lazo de control de seguridad del instrumento
- Heartbeat Technology le proporciona un diagnóstico seguro y continuo y una comprobación simple
- **Heartbeat Diagnostics:** El diagnóstico permanente incrementa la seguridad de la planta. Conectando el equipo con el SmartBlue App puede encontrar la información de diagnóstico, con facilidad y en tiempo real
- **Heartbeat Verification:** La comprobación del equipo puede hacerse sin interrumpir el proceso. El informe de la comprobación se genera automáticamente
- **Heartbeat Monitoring:** Gracias a los datos de monitorización de la frecuencia del sensor, dispondrá de toda la información necesaria para poner en práctica un mantenimiento predictivo y unas estrategias de optimización de proceso

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -50 °C...+150 °C (-58 °F...+302 °F)

▪

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío...40 bar Vacío...580 psi

- **Densidad min. del medio** 0,5 g/cm³ (0,4 g/cm³ opcional)

Ámbito de aplicación: Liquiphant FTL62 está orientado sobre todo a aplicaciones específicas con líquidos agresivos y a simplificar los test de prueba, a la fiabilidad y seguridad (SIL) en conformidad con IEC 61508, API 2350 y WHG. El equipo de horquilla vibrante está diseñado con una tecnología de medición segura y activa en líquidos corrosivos y persigue una detección de nivel contrastada y fiable para la prevención de sobrellenado de depósitos y la protección contra funcionamiento en seco. El equipo FTL62 es fácil de usar, dispone de conexión digital y proporciona datos en tiempo real.

Características y especificaciones

Nivel del Punto / Líquidos

Measuring principle

Líquidos con vibración

Característica / Aplicación

Equipo compacto de horquilla vibrante con recubrimiento altamente resistente a la corrosión para productos corrosivos,
Tubo de prolongación opcional hasta 3 m (9.8 ft),
Concepción de la caja de tipo modular

Especialidades

Heartbeat Technology,
Aplicación SmartBlue para configuración y mantenimiento a través de Bluetooth®,
Módulo LED,
Etiqueta (TAG) RFID para facilitar la identificación,
Segunda línea de defensa
Espaciador por temperatura para elevadas temperaturas de proceso,
Funciones de tipo "plug and play"

Nivel del Punto / Líquidos**Suministro / Comunicación**

19...253 V CA/a 2 hilos,
10...55 V/CC-PNP a 3 hilos,
9...20 V CC con relé DPDT,
19...253 V CA o 19...55 V CC con relé DPDT,
A 2 hilos NAMUR,
A 2 hilos PFM

Temperatura ambiente

-60 °C...+70 °C
(-51 °F...+158 °F)

Temperatura del proceso

-50 °C...+150 °C
(-58 °F...+302 °F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío...40 bar
Vacío...580 psi

Densidad min. del medio

0,5 g/cm³
(0,4 g/cm³ opcional)

Principales partes húmedas

ECTFE,
PFA (Edlon, RubyRed o conductivo)
316L
Esmalte

Conexión a proceso

Bridas:
DN25...DN100
ASME 1"...4"
JIS 50A

Longitud del sensor

Hasta 3 m (9.8 ft)

Nivel del Punto / Líquidos**Comunicación**

A 2 hilos carga directa
CC-PNP a 3 hilos
Relés
NAMUR
PFM
Tecnología inalámbrica Bluetooth®

Certificados / Aprobaciones

ATEX, IEC Ex

Aprobaciones de seguridad

Protección contra sobrellenado según WHG
SIL2/SIL 3 según IEC 61508

Aprobaciones de diseño

EN 10204-3.1
Tuberías de proceso ASME B31.3
CRN

Aprobación marítima

ABS/LR/BV/DNV GL

Opciones

Temperatura ambiente no inferior a -60 °C (-76 °F),
Caja de acero inoxidable para condiciones muy exigentes

Componentes

FTL325P interfaz PFM
FTL325N interfaz NAMUR

Densidad**Measuring principle**

Densidad de vibración

Título del producto

Coated Liquiphant with Density Computer FML621

Densidad**Característica / Aplicación**

Compact vibronic device with highly corrosion-resistant coating for aggressive media,
Optional extension tube up to 3 m (9.8ft),
Modular housing concept

Temperatura ambiente

-60 °C...+70 °C
(-51 °F...+158 °F)

Temperatura del proceso

-50 °C...+150 °C
(-58 °F...+302 °F)

Presión de proceso absoluta

Vacuum...40 bar
Vacuum...580 psi

Longitud del sensor

Up to 3 m (9.8ft)

Certificados / Aprobaciones

ATEX, IEC Ex

Especialidades

Heartbeat Technology,
Bluetooth® Operation and maintenance SmartBlue App,
LED Module,
RFID TAG for easy identification,
Second line of defense
Temperature spacer for high process temperature,
Plug and play functionalities

Componentes

Density Computer FML621

Rango de medición

Density range: 0.3 to 2 g/cm³

Densidad

Otras aprobaciones y certificados

Overfill protection WHG

SIL2/ SIL 3 according to IEC 61508

Más información www.cl.endress.com/FTL62