

Sensore per solidi sospesi Turbimax CUS51D

Sensori Memosens per solidi sospesi e misura della torbidità in acqua, acque reflue e utility



Vantaggi:

- Un solo sensore per tutte le applicazioni: Il principio 'uno per tutti' ottimizza le scorte, accelera la gestione del progetto e semplifica la gestione del ciclo di vita.
- Ottimo adattamento a tutte le attività di misura: Il sensore si adatta a tutti i campi di misura grazie a numerosi modelli analitici integrati.
- Veloce e semplice messa in funzione: il sensore viene preparato e preconfigurato in fabbrica.
- Funzionamento dell'impianto incustodito: il design intelligente permette sofisticate capacità di auto-pulizia e riduce al minimo la manutenzione
- Perfetto adattamento al processo: posizionamento veloce del sensore con sistema di supporto e di assemblaggio Flexidip CYA112 e CYH112

Per maggiori informazioni e conoscere il prezzo attuale:

www.ch.endress.com/CUS51D

Sintesi delle specifiche

- **Campo di misura** Per formazina: 0,,1000 FNU Campo del display fino a 9999 FNU Per fango: 0,,300 g/L Il campo di misura raggiungibile dipende dal prodotto
- **Temperatura di processo** Temperatura di processo: da -5 a 50 °C (da 23 a 122 °F) Temperatura ambiente: -20 a 60 °C (da -4 a 140 °F).

Campo applicativo: Turbimax CUS51D è un sensore intelligente che permette il funzionamento incustodito in diverse condizioni di processo. Il suo design unico è estremamente robusto e a bassa manutenzione grazie alla sua funzionalità autopulente. Scegliete tra diversi modelli analitici integrati per adeguare il sensore alla vostra applicazione specifica. Con la tecnologia digitale Memosens, il CUS51D combina

massima sicurezza di processo e integrità dei dati. Resiste alla corrosione e all'umidità.

Caratteristiche e specifiche

Torbidità

Principio di misura

Luce pulsata a quattro fasci

Applicazione

Applicazioni per il trattamento delle acque reflue, delle acque di processo e delle acque primarie.

Misura della torbidità e dei solidi sospesi in tutte le fasi del processo di trattamento delle acque reflue e nelle applicazioni di trattamento delle acque primarie con torbidità medio-alte.

Installazione

In loco (immersione nel processo o armatura retrattile), estrattiva con campione e cella a deflusso

Campo di misura

Per formazina: 0,,1000 FNU

Campo del display fino a 9999 FNU

Per fango: 0,,300 g/L

Il campo di misura raggiungibile dipende dal prodotto

Principio di misura

Luce diffusa a 90°/135° e luce incrociata a 4 fasci

Design

Sensore da 40 mm, acciaio inox

Materiale

Acciaio inox 316L

Dimensione

194x40 mm

Torbidità

Temperatura di processo

Temperatura di processo: da -5 a 50 °C (da 23 a 122 °F)

Temperatura ambiente:

-20 a 60 °C (da -4 a 140 °F).

Connessione

G1, NPT3/4".

Protezione d'ingresso

IP68 (1 m) colonna d'acqua con 1N KCl per 60 giorni

Maggiori informazioni www.ch.endress.com/CUS51D