

Misura radar Tempo di volo Micropilot FMR50

Modello base per applicazioni di livello nei liquidi



Vantaggi:

- Misura non a contatto, affidabile anche in condizioni di variabilità del prodotto e delle condizioni di processo
- Soluzione di gestione dei dati HistoROM per messa in servizio, manutenzione e diagnostica all'insegna della semplicità
- Elevata affidabilità anche in presenza di ostruzioni all'interno del silo grazie al nuovo sistema di valutazione Multi-Echo Tracking
- Hardware e software sviluppati per la misura fino a SIL3 secondo IEC 61508 (in ridondanza omogenea)
- Tecnologia Heartbeat per un'operatività sicura ed efficiente degli impianti durante l'intero ciclo di vita
- Perfetta integrazione in sistemi di controllo o di gestione intuitivi, funzionamento tramite menu guidato (in loco o tramite sistema di controllo)
- Il test funzionale più semplice al mondo per SIL e WHG permette di risparmiare su tempi e costi

Per maggiori informazioni e conoscere il prezzo attuale:

www.ch.endress.com/FMR50

Sintesi delle specifiche

- **Precisione** ± 2 mm (0.08 in)
- **Temperatura di processo** -40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)
- **Pressione assoluta di processo / limite massimo di sovrappressione** Vuoto ... 3 bar (Vuoto ... 43.5 psi)
- **Distanza massima di misura** Standard: 30 m (98 ft) Con dinamica avanzata: 40 m (131 ft)
- **Parti bagnate** PVDF, Viton, PP, PBT

Campo applicativo: Micropilot FMR50 è la scelta ottimale per applicazioni semplici in serbatoi di stoccaggio e nelle utility. Il radar a spazio libero Micropilot FMR50 è utilizzato per la misura di livello continua, non a contatto, di liquidi, paste e fanghi. Variazioni del prodotto, di temperatura, presenza di gas o vapore non influenzano la misura. È disponibile l'accesso remoto con l'app SmartBlue tramite Bluetooth.

Caratteristiche e specifiche

Misura continua/Liquidi

Principio di misura

Livello radar

Caratteristica / Applicazione

Per misure di livello standard in liquidi, paste e fanghi; non influenzato da modifiche del fluido, variazioni di temperatura, depositi di gas o vapore

Antenna a cono in PVDF incapsulato o rivestita in PP

Specialità

Heartbeat Technology,
SIL 2 secondo IEC 61508,
Bluetooth® messa in servizio,
App di funzionamento e manutenzione SmartBlue,
Sicurezza e affidabilità con Multi-Echo Tracking,
HistoROM,
RFID TAG per una semplice identificazione

Alimentazione / Comunicazione

2-fili (HART / PROFIBUS PA/ FOUNDATION Fieldbus)

4-fili (HART)

Bluetooth® wireless technology e App (opzionale)

Frequenza

Banda K (~ 26 GHz)

Misura continua/Liquidi**Precisione**

±2 mm (0.08 in)

Temperatura ambiente

-40 ... +80 °C
(-40 ... +176 °F)

Temperatura di processo

-40 ... +130 °C
(-40 ... +266 °F)

Pressione assoluta di processo / limite massimo di sovrappressione

Vuoto ... 3 bar
(Vuoto ... 43.5 psi)

Parti bagnate

PVDF, Viton, PP, PBT

Attacco al processo

Filettatura:
G1 1/2, MNPT1 1/2
Flangia:
UNI DN80 ... DN150 (3 ... 6")

Distanza massima di misura

Standard: 30 m (98 ft)
Con dinamica avanzata: 40 m (131 ft)

Comunicazione

4...20 mA HART
PROFIBUS PA
FOUNDATION Fieldbus
Bluetooth® wireless technology

Certificati / Approvazioni

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, JPN Ex, INMETRO, NEPSI, KC, EAC, UK Ex

Misura continua/Liquidi

Approvazioni di sicurezza

Protezione di troppopieno WHG
SIL

Opzioni

Display,
Parametrazione personalizzata,
PWIS free,
Funzionamento remoto via App SmartBlue tramite Bluetooth®

Limiti applicativi

Fase gassosa ammoniacale:
FMR54 in pozzo di calma
Forte formazione di accumuli:
FMR54 con spurgo ad aria
Basso DK:
FMR51
Resistente solo al PTFE:
FMR52
Misura per ytransazioni commerciali:
FMR5xx

Maggiori informazioni www.ch.endress.com/FMR50