

Misura a vibrazione Interruttore di livello Liquiphant FTL71

Interruttore di livello con tubo di prolunga, per liquidi in applicazioni con alta temperatura



Per maggiori informazioni e conoscere il prezzo attuale:

www.ch.endress.com/FTL71

Vantaggi:

- Utilizzato nei sistemi che richiedono sicurezza funzionale SIL2 secondo IEC 61508/IEC 61511-1
- Massima sicurezza nel caso di danni al sensore con passante a tenuta gas saldato
- Ampia gamma di elettroniche, ad es. NAMUR, relè, tristore, segnale in uscita PFM: la giusta connessione per ogni sistema di controllo di processo
- Disponibile un'ampia gamma di connessioni al processo: impiego universale
- Non richiede taratura: avviamento veloce ed economico
- Assenza di parti meccaniche in movimento: non richiede manutenzione, nessuna usura e lunga vita operativa. Monitoraggio dell'eventuale rottura delle forcelle: funzionamento garantito
- Materiali approvati FDA (PFA Edlon)

Sintesi delle specifiche

- **Temperatura di processo** -60... +280 °C (-76 ... +540 °F) (300 °C/572 °F, 50 ore cumulate)
- **Pressione di processo / limite massimo di sovrappressione** Vuoto ... 100 bar (Vuoto ... 1450 psi)
- **Densità minima del prodotto** 0,5 g/cm³ (0,4 g/cm³ opzionale)

Campo applicativo: Liquiphant FTL71 è un interruttore di livello con tubo di estensione e con tutti i certificati internazionali per impieghi in area pericolosa. FTL71 è stato sviluppato in specifico per applicazioni con elevate temperature di processo, fino a 280 °C e può essere utilizzato fino

a SIL2, in ridondanza omogenea fino a SIL3. Una seconda linea di difesa integrata offre il massimo grado di sicurezza. Valori di misura affidabili, non influenzati da: caratteristiche variabili dei fluidi, flusso, turbolenze, bolle di gas, schiuma, vibrazioni o depositi.

Caratteristiche e specifiche

Controllo/Liquidi

Principio di misura

Vibrazione/Liquidi

Caratteristica / Applicazione

Concetto di custodia modulare
Elevate temperature di processo fino a 280 °C
Ampia gamma di connessioni al processo
Interfacce analogiche e bus
Ampia selezione di certificati (ad es. Ex, WHG)
Compatto, ad es. tubi
Doppia tenuta/seconda linea di difesa

Specialità

Rilevamento della schiuma
Rilevamento variazione di densità
seconda linea di difesa

Alimentazione / Comunicazione

PROFIBUS PA
19 ... 253 V c.a.
10 ... 55 V c.c. PNP
19 ... 253 V c.a. o 10 ... 55 V c.c.
8-16 mA, 11 ... 36 V c.c.
NAMUR
PFM

Temperatura ambiente

-50 ... +70 °C
(-58 ... +158 °F)

Controllo/Liquidi**Temperatura di processo**

-60... +280 °C
(-76 ... +540 °F)
(300 °C/572 °F, 50 ore cumulate)

Pressione di processo / limite massimo di sovrappressione

Vuoto ... 100 bar
(Vuoto ... 1450 psi)

Densità minima del prodotto

0,5 g/cm³ (0,4 g/cm³ opzionale)

Parti bagnate

316L/Alloy
PFA e smaltato su richiesta

Attacco al processo

Filettatura:
G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1
Flangia:
DIN DN25 ... DN100,
ASME 1 ... 4",
JIS 25 ... 100A

Lunghezza del sensore

Lunghezza 130 mm (5.12") (Liquiphant II)
148 ... 3000 mm/6000 mm in opzione
(5.83 ... 118"/236" in opzione)

Comunicazione

PROFIBUS PA
19 ... 253 V c.a.
10 ... 55 V c.c. PNP
19 ... 253 V c.a. o 10 ... 55 V c.c.
8-16 mA, 11 ... 36 V c.c.
NAMUR
PFM

Controllo/Liquidi

Certificati / Approvazioni

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, TIIS, INMETRO, NEPSI

Approvazioni di sicurezza

SIL

Approvazioni costruzione

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

ASME B31.3

AD2000

Certificazione navale

GL/ ABS

Opzioni

Custodia in acciaio inox per applicazioni difficili, in particolare per l'industria petrolifera e del gas

Componenti

FTL325P/FTL375P Interfaccia PFM

FTL325N/FTL375N Interfaccia NAMUR

Maggiori informazioni www.ch.endress.com/FTL71