

Misura di livello a vibrazione Liquiphant FTL70

Interruttore di livello per liquidi in applicazioni con alta temperatura



Per maggiori informazioni e conoscere il prezzo attuale:

www.ch.endress.com/FTL70

Vantaggi:

- Utilizzato nei sistemi che richiedono sicurezza funzionale SIL2 secondo IEC 61508/IEC 61511-1
- Massima sicurezza nel caso di danni al sensore con accoppiatore a tenuta di gas saldato
- Ampia gamma di elettroniche, ad es. NAMUR, relè, tiristore, segnale in uscita PFM: la connessione giusta per qualsiasi sistema di controllo del processo
- Ampia scelta di connessioni al processo: impiego universale
- Nessuna taratura: avviamento veloce ed economico
- Assenza di parti meccaniche in movimento: non richiede manutenzione, nessuna usura, lunga vita operativa. Monitoraggio dell'eventuale rottura delle forcelle: funzionamento garantito
- Materiali approvati FDA (PFA Edlon)

Sintesi delle specifiche

- **Temperatura di processo** -60 ... +280 °C -76 ... +540 °F, 300 °C / 572 °F 50 ore, cumulate
- **Pressione assoluta di processo / limite massimo di sovrappressione** Vuoto ... 100 bar (Vuoto ... 1450 psi)

Campo applicativo: Liquiphant FT70 è un interruttore di livello con tutti i certificati internazionali per impieghi in area pericolosa. FTL70 è appositamente studiato per applicazioni con temperatura di processo elevate, fino a 280 °C, e può essere utilizzato per sistemi strumentati di sicurezza fino a SIL2, in ridondanza omogenea fino a SIL3. Una seconda linea di difesa integrata garantisce il massimo grado di sicurezza. Valori

di misura affidabili, non influenzati da: caratteristiche variabili dei fluidi, flusso, turbolenze, bolle di gas, schiuma, vibrazioni o depositi.

Caratteristiche e specifiche

Controllo/Liquidi

Principio di misura

Vibrazione/Liquidi

Caratteristica / Applicazione

Concetto di custodia modulare

Alte temperature di processo fino a 280°C

Ampia gamma di connessioni al processo

Interfacce analogiche e bus

Ampia gamma di certificati (p.es. Ex, WHG)

compatto, p.es. tubi

Dual Sealing / Seconda linea di difesa

Specialità

Rilevamento della schiuma

Rilevamento variazione di densità

seconda linea di difesa

Alimentazione / Comunicazione

PROFIBUS PA

19 ... 253 V c.a.

10 ... 55 V c.c. PNP

19 ... 253 V c.a. o 10 ... 55 V c.c.

8-16 mA, 11 ... 36 V c.c.

NAMUR

PFM

Temperatura ambiente

-50 ... +70 °C

(-58 ... +158 °F)

Controllo/Liquidi**Temperatura di processo**

-60 ... +280 °C
-76 ... +540 °F,
300 °C/572 °F 50 ore, cumulate

Pressione assoluta di processo / limite massimo di sovrappressione

Vuoto ... 100 bar
(Vuoto ... 1450 psi)

Parti bagnate

316L/Alloy
PFA e smaltato su richiesta

Attacco al processo

Filettatura:
G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1
Flangia:
DIN DN25 ... DN100,
ASME 1 ... 4",
JIS 25 ... 100A

Lunghezza del sensore

65 mm (2.56")

Comunicazione

PROFIBUS PA
19 ... 253 V c.a.
10 ... 55 V c.c. PNP
19 ... 253 V c.a. o 10 ... 55 V c.c.
8-16 mA, 11 ... 36 V c.c.
NAMUR
PFM

Certificati / Approvazioni

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, TIIS, INMETRO, NEPSI

Approvazioni di sicurezza

SIL

Controllo/Liquidi

Approvazioni costruzione

EN 10204-3.1
NACE MR0175, MR0103
ASME B31.3
AD2000

Certificazione navale

GL/ ABS

Opzioni

Custodia in acciaio inox per applicazioni difficili, in particolare per l'industria petrolifera e del gas

Componenti

FTL325P/FTL375P Interfaccia PFM
FTL325N/FTL375N Interfaccia NAMUR

Maggiori informazioni www.ch.endress.com/FTL70