

Preparazione del campione Liquiline System CAT820

Sistema online di filtraggio per il campionamento in impianti di trattamento delle acque reflue e delle acque di superficie



Per maggiori informazioni e conoscere il prezzo attuale:

www.ch.endress.com/CAT820

Vantaggi:

- Rapida messa in servizio grazie alla tecnologia Memosens e al concetto operativo Liquiline
- Manutenzione che non richiede tool specifici e facile sostituzione degli elementi filtranti
- Diagnostica avanzata con accesso remoto per una maggiore sicurezza di processo
- Funzione opzionale di back-flush per intervalli di manutenzione prolungati e sforzi ridotti al minimo
- Varie opzioni di montaggio per una perfetta adattabilità all'applicazione

Sintesi delle specifiche

- **Temperatura di processo** 4 ... 40 °C (39 ... 104 °F)
- **Pressione di processo** In assenza di pressione

Campo applicativo: Liquiline CAT820 fornisce campioni filtrati, prelevandoli direttamente dal processo. Dotato di tecnologia Memosens, semplifica la messa in servizio e supporta la manutenzione predittiva. La facile pulizia della superficie della membrana e la manutenzione semplificata riducono i costi operativi. CAT820 può essere combinato con il supporto modulare Flexdip per facilitare l'adattamento al vostro processo.

Caratteristiche e specifiche

Analizzatore

Principio di misura

Colorimetrico

Caratteristica

Sistema automatico di preparazione del campione per alimentare misuratori di processo con campioni filtrati

Dimensione

194 x 237 x 162 mm

7.64 x 9.33 x 6.38 in

(h x b x p)

Design

Filtro con lavaggio in controcorrente con diverse opzioni per il montaggio del filtro: galleggiante, catena e tubo di immersione. Adatto al supporto CYH112.

Temperatura di processo

4 ... 40 °C (39 ... 104 °F)

Temperatura ambiente

Non riscaldato: Da 5 a 50 °C (da 41 a 122 °F)

Riscaldato: Da -20 a 50 °C (da -4 a 122 °F)

Pressione di processo

In assenza di pressione

Speciali

Pulizia in controcorrente opzionale con aria pressurizzata (versione con tecnologia Memosens).

Controllo e configurazione mediante Liquiline System CA80.

Disponibile versione indipendente con controllo a tempo.

Applicazione

Campionamento da vasca di aerazione e chiarificazione secondaria di impianti di trattamento delle acque reflue urbane e industriali

Campionamento di fluidi acquosi da processi industriali

Analizzatore

Alimentazione

100 ... 120/200 ... 240 V c.a. 10%, 50/60 Hz

Consumabili

Detergente CY820 per il filtro e tubi flessibili

Maggiori informazioni www.ch.endress.com/CAT820