

Sensore digitale di pH/redox combinato Memosens CPS96E

Elettrodo di pH Memosens 2.0 per fluidi molto inquinati nei processi chimici, nella produzione della carta e delle vernici



Per maggiori informazioni e conoscere il prezzo attuale:

www.ch.endress.com/CPS96E

Vantaggi:

- Memosens 2.0 offre una maggiore capacità di archiviazione dei dati di taratura e di processo, facilitando l'identificazione delle tendenze e predisponendo il sistema alla manutenzione predittiva e a servizi IIoT avanzati.
- Misura simultanea di pH, redox e valori rh (in modalità rh) per una migliore visione l'insieme e un controllo più preciso del processo.
- L'elettrodo in platino addizionale consente il monitoraggio costante dell'impedenza di riferimento e, quindi, della qualità del sensore.
- Robusto e resistente alla contaminazione grazie al gel stabilizzato e al riferimento con trappola ionica.
- Insensibile alle variazioni di pressione e temperatura: il diaframma a giunzione aperta previene la formazione di un potenziale di diffusione in corrispondenza della giunzione.
- Massima sicurezza di processo grazie alla trasmissione induttiva e senza contatto del segnale.
- Tempi di fermo ridotti al minimo e maggiore vita utile del sensore, per ridurre i costi operativi.

Sintesi delle specifiche

- **Campo di misura** Redox: da -1 500 a 1 500 mV pH: da 0 a 14
- **Temperatura di processo** Da 0 a 110 °C (da 32 a 230 °F)
- **Pressione di processo** Da 0,8 a 14 bar (da 11,6 a 203 psi) assoluti

Campo applicativo: Memosens CPS96E è lo specialista per fluidi ad alto contenuto di solidi sospesi come dispersioni, precipitati ed emulsioni. La giunzione aperta previene l'ostruzione e assicura l'affidabilità delle misure

simultanee di pH e redox. Grazie alla tecnologia digitale Memosens 2.0, CPS96E abbina la massima integrità di processo a un funzionamento semplice. Resiste all'umidità, consente di eseguire la taratura in laboratorio e assicura un'elevata capacità di archiviazione dei dati di taratura e di processo, pertanto rappresenta la soluzione ideale per la manutenzione predittiva.

Caratteristiche e specifiche

pH

Principio di misura

Potenziometrico

Applicazione

Sensore pH/Redox per mezzi fortemente contaminati e solidi sospesi

- Processi chimici
- Produzione della cellulosa e della carta
- Pulizia dei fumi
- Mezzi contaminati
- Solidi
- Emulsioni
- Reazioni di precipitazione

Caratteristica

Elettrodo pH/Redox in gel con apertura e doppio riferimento in gel con trappola ionica per applicazioni chimiche

Campo di misura

Redox: da -1 500 a 1 500 mV

pH: da 0 a 14

Principio di misura

Disco Pt come elemento Redox aggiuntivo

Misura di rH e controllo dell'impedenza di riferimento

pH

Design

Tutte le lunghezze dell'asta con sensore di temperatura
Tecnologia avanzata del gel
Gel stabile all'idrolisi

Materiale

Asta del sensore: Vetro per adattarsi al processo
Vetro della membrana del pH: Tipo B
Piombo metallico: Ag/AgCl
Elemento di misurazione Redox: Platino
O-ring: FKM
Accoppiamento di processo: PPS rinforzato con fibra di vetro
Targhetta: Ossido di metallo ceramico

Dimensione

Diametro: 12 mm (0.46 pollici)
Lunghezze dell'asta: 120, 225, 360 e 425 mm
(4.68, 8.77, 14.04 e 16,57 pollici)

Temperatura di processo

Da 0 a 110 °C (da 32 a 230 °F)

Pressione di processo

Da 0,8 a 14 bar (da 11,6 a 203 psi) assoluti

Sensore di temperatura

NTC 30k

Certificazione Ex

Con le approvazioni ATEX, IECEx, CSA C/US, NEPSI, Japan Ex e INMETRO per l'uso in aree pericolose Zona 0, Zona 1 e Zona 2

Connessione

Testa di connessione induttiva e digitale con tecnologia Memosens 2.0

Protezione d'ingresso

IP68

Potenziale Redox

Principio di misura

Sensore ORP / Redox

Applicazione

Sensore pH/Redox per mezzi fortemente contaminati e solidi sospesi

- Processi chimici
 - Produzione della cellulosa e della carta
 - Pulizia dei fumi
 - Mezzi contaminati
 - Solidi
 - Emulsioni
 - Reazioni di precipitazione
-

Caratteristica

Elettrodo pH/Redox in gel con apertura e doppio riferimento in gel con trappola ionica per applicazioni chimiche

Campo di misura

Redox: da -1 500 a 1 500 mV

pH: da 0 a 14

Principio di misura

Disco di Pt come elemento Redox aggiuntivo

Misura rH e controllo dell'impedenza di riferimento

Design

Tutte le lunghezze dell'asta con sensore di temperatura

Tecnologia avanzata del gel

Gel stabile all'idrolisi

Potenziale Redox

Materiale

Asta del sensore: Vetro per adattarsi al processo
Vetro della membrana del pH: Tipo B
Piombo metallico: Ag/AgCl
Elemento di misurazione Redox: Platino
O-ring: FKM
Accoppiamento di processo: PPS rinforzato con fibra di vetro
Targhetta: Ossido di metallo ceramico

Dimensione

Diametro: 12 mm (0.46 pollici)
Lunghezze dell'asta: 120, 225, 360 e 425 mm
(4.68, 8.77, 14.04 e 16,57 pollici)

Temperatura di processo

Da 0 a 110 °C (da 32 a 230 °F)

Pressione di processo

Da 0,8 a 14 bar (da 11,6 a 203 psi) assoluti

Sensore di temperatura

NTC 30k

Certificazione Ex

Con le approvazioni ATEX, IECEx, CSA C/US, NEPSI, Japan Ex e INMETRO per l'uso in aree pericolose Zona 0, Zona 1 e Zona 5

Connessione

Testa di connessione induttiva e digitale con tecnologia Memosens 2.0

Protezione d'ingresso

IP68

Maggiori informazioni www.ch.endress.com/CPS96E