

## Sensore di redox digitale Memosens CPS42E

Sensore di redox Memosens 20 per applicazioni in fluidi soggetti a cambiamenti rapidi nella composizione o a bassa conducibilità



Per maggiori informazioni e conoscere il prezzo attuale:

[www.ch.endress.com/CPS42E](http://www.ch.endress.com/CPS42E)

### Vantaggi:

- Memosens 2.0 offre una maggiore capacità di archiviazione dei dati di taratura e di processo, facilitando l'identificazione delle tendenze e predisponendo il sistema alla manutenzione predittiva e a servizi IIoT avanzati.
- Resistente alla contaminazione grazie alla ricarica permanente dell'elettrolita con ponte KCl e a un elemento di riferimento separato
- Adatto a fluidi con caratteristiche variabili: la combinazione di elettrolita a KCl liquido e diaframma ceramico consente un tempo di risposta rapido
- Applicabile in condizioni di bassissima conducibilità ( $= 5 \mu\text{S}/\text{cm}$ ) grazie all'elettrolita KCl liquido
- Adatto alla pulizia in linea (CIP) e alla sterilizzazione in linea (SIP)
- Massima sicurezza di processo grazie alla trasmissione induttiva e senza contatto del segnale
- Costi operativi ridotti grazie alla riduzione del tempo di fermo del processo e alla durata estesa del sensore

### Sintesi delle specifiche

- **Campo di misura** da -1 500 a 1 500 mV
- **Temperatura di processo** da -15 a 135 °C (da 5 a 275 °F)
- **Pressione di processo** Da 0,8 a 11 bar (da 11,6 a 159,5 psi) (assoluto)

**Campo applicativo:** Memosens CPS42E assicura prestazioni elevate in applicazioni chimiche difficili e con fluidi a bassa conducibilità o alto contenuto organico. Il sensore è concepito per offrire una risposta rapida,

soprattutto nelle applicazioni in fluidi soggetti a cambiamenti rapidi nella composizione. Grazie alla tecnologia digitale Memosens 2.0, CPS42E abbina la massima integrità di processo a un funzionamento semplice. È resistente all'umidità e consente la taratura in laboratorio. La potenziata capacità di memorizzazione dei dati di taratura e di processo fornisce la base perfetta per la manutenzione predittiva.

## Caratteristiche e specifiche

### Potenziale Redox

#### Principio di misura

Sensore ORP / Redox

#### Applicazione

Mezzi con conducibilità molto bassa o un'alta percentuale di solventi organici o alcool:

- Industria chimica
- Prodotti chimici organici
- Centrali elettriche
- Misure di laboratorio

#### Caratteristica

Elettrodo Redox digitale per l'ingegneria di processo con giunzione in ceramica ed elettrolita liquido KCl

#### Campo di misura

da -1 500 a 1 500 mV

#### Principio di misura

Riempimento liquido-KCl e giunzione ceramica

#### Design

Tutte le lunghezze d'albero con sensore di temperatura

## Potenziale Redox

### **Materiale**

Asta del sensore: Vetro per adattarsi al processo

Elemento di misura del Redox: Platino

Piombo metallico: Ag/AgCl

Apertura: Giunzione in ceramica, biossido di zirconio

O-ring: FKM

Accoppiamento di processo: PPS rinforzato con fibra di vetro

Targhetta: Ossido di metallo ceramico

---

### **Dimensione**

Diametro: 12 mm (0,47 pollici)

Lunghezza dell'albero: 120, 225, 360 e 425 mm

(4,72, 8,86, 14,17 e 16,73 pollici)

---

### **Temperatura di processo**

da -15 a 135 °C (da 5 a 275 °F)

---

### **Pressione di processo**

Da 0,8 a 11 bar (da 11,6 a 159,5 psi) (assoluto)

---

### **Sensore di temperatura**

NTC 30k

---

### **Certificazione Ex**

Con le approvazioni ATEX, IECEx, CSA C/US, NEPSI, Japan Ex e INMETRO per l'uso in aree pericolose Zona 0, Zona 1 e Zona 2.

---

### **Connessione**

Testa di connessione induttiva e senza contatto con tecnologia

Memosens 2.2

---

### **Protezione d'ingresso**

IP72

---

### **Certificazioni aggiuntive**

Certificazioni aggiuntive

---

Maggiori informazioni [www.ch.endress.com/CPS42E](http://www.ch.endress.com/CPS42E)