

# Détecteur de niveau à lames vibrantes Liquiphant FTL70

## Sonde de niveau pour les liquides dans des applications haute température



### Avantages:

- Utilisation dans des systèmes de sécurité nécessitant une sécurité fonctionnelle jusqu'à SIL2 selon IEC 61508/IEC 61511-1
- Avec traversée étanche aux gaz soudée, sécurité maximale en cas de capteur endommagé
- Grand choix d'électroniques, par ex. NAMUR, relais, thyristor, sortie signal PFM : la bonne connexion pour chaque système de commande
- Grand choix de raccords process : utilisation universelle
- Pas d'étalonnage : mise en service rapide et économique
- Sans maintenance, sans usure, grande longévité : pas de pièces mécaniques en mouvement. Fonctionnement garanti : système d'autosurveillance des lames quant à d'éventuels dommages
- Matériaux agréés FDA (PFA Edlon)

Plus d'informations et prix actuels:

[www.ch.endress.com/FTL70](http://www.ch.endress.com/FTL70)

### Données clés

- **Température de process** -60 °C...+280 °C (-76 °F...+540 °F, (300°C / 572 °F 50h, cumulé)
- **Pression process abs./Limite surpress. max.** Vide ... 100 bar (vide ... 1450 psi)

**Domaine d'application:** Le Liquiphant FT70 est une sonde de niveau pour les zones explosibles avec tous les certificats internationaux. Le FTL70 est destiné spécialement aux applications avec températures de process élevées jusqu'à 280 °C et peut être utilisé pour les systèmes de sécurité jusqu'à SIL2, en redondance homogène jusqu'à SIL3. Une seconde ligne de défense intégrée offre une sécurité maximale. Détection fiable, insensible aux fluctuations des propriétés du produit, au débit, aux

turbulences, à la présence de bulles de gaz, à la mousse, aux vibrations ou au colmatage.

## Caractéristiques et spécifications

### Détection / Liquides

#### Principe de mesure

Vibronique / Liquides

#### Caractéristiques / Applications

Concept de boîtier modulaire  
Températures de process élevées jusqu'à 280 °C  
Grand choix de raccords process  
Interfaces analogiques et bus  
Vaste gamme de certificats (par ex. Ex, WHG)  
Compact, par ex. conduites  
Dual Seal / 2nde lignes de défense

#### Spécificités

Détection de mousse  
Détection des changements de densité  
2nde ligne de défense

#### Alimentation / Communication

PROFIBUS PA  
19...253V AC  
10...55V DC-PNP  
19...253V AC ou 10...55V DC  
8/16 mA, 11...36 V DC  
NAMUR  
PFM

#### Température ambiante

-50 °C...+70 °C  
(-58 °F...+158 °F)

## Détection / Liquides

**Température de process**

-60 °C...+280 °C  
(-76 °F...+540 °F,  
(300°C / 572 °F 50h, cumulé

**Pression process abs./Limite surpress. max.**

Vide ... 100 bar  
(vide ... 1450 psi)

**Pièces en contact avec le produit**

316L / Alloy  
PFA et émail sur demande

**Raccord process**

Filetage :  
G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1  
Bride :  
DIN DN25...DN100,  
ASME 1"...4",  
JIS 25A...100A

**Longueur de sonde**

65 mm (2.56")

**Communication**

PROFIBUS PA  
19...253V AC  
10...55V DC-PNP  
19...253V AC ou 10...55V DC  
8/16 mA, 11...36 V DC  
NAMUR  
PFM

**Certificats / Agréments**

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, TIIS, INMETRO, NEPSI

## Détection / Liquides

### Agréments de sécurité

Sécurité antidébordement WHG

SIL

---

### Agréments de conception

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

ASME B31.3

AD2000

---

### Agrément Marine

GL/ ABS

---

### Options

Boîtier inox robuste, principalement pour l'industrie du pétrole et du gaz

---

### Composants

FTL325P/FTL375P Interface PFM

FTL325N/FTL375N Interface NAMUR

---

Plus d'infos [www.ch.endress.com/FTL70](http://www.ch.endress.com/FTL70)