

## Sonde Raman Rxn-40

### Conçue pour favoriser la polyvalence et la compatibilité avec les matériaux



F L E X

#### Avantages:

- Adaptable sur mesure à votre process
- Design robuste avec une large gamme de raccords de process
- In situ/aucune lignes de transfert ou boucles rapides nécessaires
- Installation simple et rapide
- Compatible pour une large gamme de besoins en termes de process chimiques et de corrosivité
- Sécurité et conformité garantie aux exigences réglementaires
- Adaptée aux zones explosibles/environnements classés

#### Données clés

- **Longueur d'onde laser** 532 nm, 785 nm, 1000 nm
- **Matériaux en contact avec le produit** Métal : Alliage C276, inox 316L ou titane classe 2 Fenêtre : Saphir haute pureté
- **Certifications pour zone explosible** ATEX, CSA, IECEx

Plus d'informations et prix actuels:

[www.ch.endress.com/KR40](http://www.ch.endress.com/KR40)

**Domaine d'application:** La sonde Raman Rxn-40 est une sonde compacte, hermétique à immersion pour la spectroscopie Raman in situ d'échantillons en phase liquide pour une installation en laboratoire ou en process. Pour être intégrée au process, la sonde Raman Rxn-40 peut être emboutie, montée par compression, à bride ou installée dans une cellule de débit Endress+Hauser, et est compatible NeSSI. Ces multiples options permettent une intégration directe dans les flux de process, valeurs de drainage, réacteurs, boucles de circulation, collecteurs de mélange et tuyauteries d'arrivée ou de sortie.

#### Caractéristiques et spécifications

---

## Liquides

### Principe de mesure

Spectroscopie Raman

---

### Longueur d'onde laser

532 nm, 785 nm, 1000 nm

---

### Couverture spectrale

La couverture spectrale de la sonde est limitée par la couverture de l'analyseur utilisé.

---

### Température

Température, sonde Rxn-40 :  
-30 à 150 °C

---

### Humidité relative

20-95% sans condensation

---

### Puissance laser maximale dans la tête de sonde (mW)

<499

---

### Interface d'échantillon

Température, configuration min. Rxn-40 :

-30 à 120 °C (inox 316L)

-30 à 150 °C (alliage C276)

-30 à 150 °C (titane classe 2)

Rampe de température : ≤30 °C/min

Température, Rxn-40 :

-30 à 120 °C (inox 316L)

-30 à 280 °C (alliage C276)

-30 à 300 °C (titane classe 2)

Rampe de température : ≤30 °C/min

Bride : Des brides ASME B16.5 et DIN EN1092 type B sont disponibles sur demande

Humidité relative : jusqu'à 95 %, sans condensation

---

## Liquides

### Pression

Pression min. (Bara) : Vide complet (0 Bara) mais pas d'ultravide (UHV) lorsque le dégazage risque de poser problème

Pression max. (Barg) :

68,5 (inox 316L)

74,0 (alliage C276)

29,0 (titane classe 2)

### Matériaux en contact avec le produit

Métal : Alliage C276, inox 316L ou titane classe 2

Fenêtre : Saphir haute pureté

### Câble à fibre optique

Câble vendu séparément

### Longueur

Configuration min. Rxn-40, longueur immersible : 36 mm

Rxn-40 : La longueur immersible maximale dépend du matériau choisi

### Diamètre (mm)

12,7, 19,05, 25,4

### Certifications pour zone explosible

ATEX, CSA, IECEx

Plus d'infos [www.ch.endress.com/KR40](http://www.ch.endress.com/KR40)