

Proline Promass E 100

Débitmètre Coriolis

Le débitmètre massique multivariable, universel et économique, combiné à un transmetteur ultracompact



Avantages:

- Economique – appareil polyvalent ; une alternative aux débitmètres volumétriques traditionnels
- Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température)
- Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie
- Transmetteur compact – pleine fonctionnalité sur une surface réduite
- Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré
- Vérification sans démontage avec Heartbeat Technology

Données clés

- **Erreur de mesure max.** Débit massique (liquide) : $\pm 0,15\%$ (standard), $\pm 0,10\%$ (option) Débit volumique (liquide) : $\pm 0,15\%$ Débit massique (gaz) : $\pm 0,75\%$ Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005 \text{ g/cm}^3$
- **Gamme de mesure** 0 à 180 000 kg/h (0 à 6600 lb/min)
- **Gamme de température du produit** -40 à $+150$ °C (-40 à $+302$ °F)
- **Pression de process max.** PN 100, Class 600, 63K
- **Matériaux en contact avec le produit** Tube de mesure : 1.4539 (904L) Raccord : 1.4404 (316/316L)

Plus d'informations et prix actuels:

www.ch.endress.com/8E1C

Domaine d'application: Le robuste capteur Promass E s'est bâti une solide réputation de solution économique pour la mesure précise de liquides et de gaz dans un grand nombre d'applications standard. Le transmetteur ultracompact offre une pleine fonctionnalité sur une

surface réduite et permet une intégration système simple, ce qui fait du Promass E 100 le choix idéal pour les fabricants de skids, les équipementiers et les intégrateurs. Heartbeat Technology garantit la conformité et la sécurité de process à tout moment.

Caractéristiques et spécifications

Liquides

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Le débitmètre massique universel au coût de possession réduit au minimum, combiné à un transmetteur ultracompact. Mesure précise de liquides et de gaz pour une large gamme d'applications standard.

Caractéristiques du capteur

Economique – appareil polyvalent ; alternative aux débitmètres volumiques traditionnels. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie. Capteur bi-tube ultracompact. Température du produit jusqu'à +150 °C (+302 °F).

Caractéristiques du transmetteur

Installation peu encombrante – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology. Boîtier de transmetteur robuste et ultracompact. Indice de protection élevé : IP69.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 80 ($\frac{3}{8}$ à 3")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : 1.4539 (904L)

Raccord : 1.4404 (316/316L)

Liquides

Variables mesurées

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence, concentration

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,15$ % (standard), $\pm 0,10$ % (option)

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,15$ %

Débit massique (gaz) : $\pm 0,75$ %

Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gamme de mesure

0 à 180 000 kg/h (0 à 6600 lb/min)

Pression de process max.

PN 100, Class 600, 63K

Gamme de température du produit

-40 à +150 °C (-40 à +302°F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140°F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Compact : AlSi10Mg, revêtu

Compact/ultracompact : 1.4301 (304)

Indice de protection

Standard : IP66/67, boîtier type 4X

Option : IP69

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé disponible (pas de configuration sur site)

Configuration possible via navigateur web et outils de configuration

Liquides

Sorties

4 - 20 mA HART (active)

Sortie impulsion/fréquence/tor (passive)

Entrées

Aucun

Communication numérique

HART, Modbus RS485, EtherNet/IP, PROFIBUS DP, PROFINET

Alimentation

DC 20 à 30 V

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, INMETRO, NEPSI, EAC

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

Agréments et certificats Marine

Agrément LR, agrément DNV GL, agrément ABS, agrément BV

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Agréments et certificats hygiéniques

3-A, EHEDG, cGMP

Gaz

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Le débitmètre massique multivariable, universel et économique, combiné à un transmetteur ultracompact. Mesure précise de liquides et de gaz pour une large gamme d'applications standard.

Caractéristiques du capteur

Economique – appareil polyvalent ; alternative aux débitmètres volumiques traditionnels. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie. Capteur bi-tube ultracompact. Température du produit jusqu'à +150 °C (+302 °F).

Caractéristiques du transmetteur

Installation peu encombrante – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology. Boîtier de transmetteur robuste et ultracompact. Indice de protection élevé : IP69.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 80 ($\frac{3}{8}$ à 3")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : 1.4539 (904L)

Raccord : 1.4404 (316/316L)

Variables mesurées

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence, concentration

Gaz

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,15$ % (standard), $\pm 0,10$ % (option)

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,15$ %

Débit massique (gaz) : $\pm 0,75$ %

Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gamme de mesure

0 à 180 000 kg/h (0 à 6600 lb/min)

Pression de process max.

PN 100, Class 600, 63K

Gamme de température du produit

-40 à +150 °C (-40 à +302°F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Compact : AISi10Mg, revêtu

Compact/ultracompact : 1.4301 (304)

Indice de protection

Standard : IP66/67, boîtier type 4X

Option : IP69

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé disponible (pas de configuration sur site)

Configuration possible via navigateur web et outils de configuration

Sorties

4 - 20 mA HART (active)

Sortie impulsion/fréquence/tor (passive)

Gaz

Entrées

Aucun

Communication numérique

HART, Modbus RS485, EtherNet/IP, PROFIBUS DP, PROFINET

Alimentation

DC 20 à 30 V

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, INMETRO, NEPSI

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

Agréments et certificats Marine

Agrément LR, agrément DNV GL, agrément ABS, agrément BV

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Agréments et certificats hygiéniques

3-A, EHEDG, cGMP

Plus d'infos www.ch.endress.com/8E1C