

Détecteur de niveau Liquiphant FTL64

Un détecteur de niveau pour les liquides chauds et pouvant être pompés



Plus d'informations et prix actuels:

www.ch.endress.com/FTL64

Avantages:

- Principe de mesure universel pour la détection de limite – technologie vibronique approuvée
- Mis au point selon IEC 61508 pour une sécurité maximale – applications SIL2/3 (tiers agréés). Le FTL64 augmente la sécurité, l'efficacité et la disponibilité de l'installation
- Les tests périodiques sont organisés rapidement et simplement avec des assistants via l'application SmartBlue ou depuis l'extérieur via le bouton de test ou une tige magnétique. Vous pouvez ainsi lancer l'instrument pour un test simple et rapide de la boucle de sécurité
- La technologie Heartbeat permet des diagnostics sûrs et continus et une vérification aisée
- **Diagnostic** : Le diagnostic permanent augmente la sécurité de l'installation. Vous connectez votre appareil via l'application SmartBlue et vous disposez facilement d'un diagnostic en temps réel
- **Vérification** : L'appareil peut être vérifié sans interruption de process. La documentation est générée automatiquement
- **Surveillance** : Avec le suivi de fréquence des données capteur, vous disposez de toutes les informations nécessaires aux stratégies de maintenance prédictive et d'optimisation de process

Données clés

- **Température de process** -60 °C...+280 °C (-76 °F...+536 °F)
- **Pression process abs./Limite surpress. max.** Vacuum...100 bar
Vacuum...1450 psi
- **Densité min. du produit** 0.5 g/cm³ (0.4 g/cm³ optional)

Domaine d'application: Liquiphant FTL64 est très axé sur les applications à températures élevées et sur la simplicité des tests, sur la fiabilité et la sécurité (SIL) en répondant aux exigences de IEC 61508, API 2350 et WHG. L'appareil vibronique est conçu pour une mesure sûre

et active pour les applications à températures élevées et offre une détection de niveau fiable et approuvée pour prévenir le débordement des cuves et la marche à vide des pompes. Simple d'utilisation, le FTL64 présente une connexion numérique et offre des données en temps réel

Caractéristiques et spécifications

Détection / Liquides

Principe de mesure

Vibronique / Liquides

Caractéristiques / Applications

Compact vibronic device for high pressure and high temperature applications,
Optional extension tube up to 6 m (19.7 ft),
Modular housing concept,
Wide range of certificates

Spécificités

Heartbeat Technology,
Bluetooth® Operation and maintenance SmartBlue App,
LED Module,
RFID TAG for easy identification,
Second line of defense,
Temperature spacer for high process temperature,
Plug and play functionalities

Alimentation / Communication

19...253V AC / 2-wire,
10...55V / DC-PNP 3-wire,
9...20V DC with relay DPDT,
19...253V AC or 19...55V DC with relay DPDT,
2-wire NAMUR,
2-wire PFM

Température ambiante

-60 °C...+70 °C
(-76 °F...+158 °F)

Détection / Liquides

Température de process

-60 °C...+280 °C
(-76 °F...+536 °F)

Pression process abs./Limite surpress. max.

Vacuum...100 bar
Vacuum...1450 psi

Densité min. du produit

0.5 g/cm³
(0.4 g/cm³ optional)

Pièces en contact avec le produit

316L
Alloy

Raccord process

Threads:
3/4", 1"
Flanges:
DN25...DN100
ASME 1"...4"
JIS 50A

Longueur de sonde

up to 6 m (19.7 ft)

Communication

2-wire direct load
DC-PNP 3-wire
Relays
NAMUR
PFM
Bluetooth® wireless technology

Certificats / Agréments

ATEX, IEC Ex, NEPSI, EAC Ex

Détection / Liquides

Agréments de sécurité

Overfill protection WHG
SIL2/ SIL 3 according to IEC 61508

Agréments de conception

EN 10204-3.1
NACE MR0175, MR0103
ASME B31.3 Process Piping
AD2000
CRN

Agrément Marine

ABS/ LR/ BV/ DNV GL

Options

Ambient temperature down to -60 °C (-76 °F),
Heavy duty stainless steel housing,
Coating PFA (conductive)

Composants

FTL325P Interface PFM
FTL325N Interface NAMUR

Plus d'infos www.ch.endress.com/FTL64