

Tankvision - Gestion des stocks Tank Scanner NXA820

Acquisition des données provenant d'appareils de terrain



Plus d'informations et prix actuels:

www.ch.endress.com/NXA820

Avantages:

- Un système d'exploitation industriel robuste avec un logiciel intégré garantit un niveau élevé de stabilité et de disponibilité
- Agréé pour les applications de transactions commerciales selon NMI et PTB
- Construction modulaire ; facilement adaptable à n'importe quelle application ; extension possible si nécessaire
- Configuration, mise en service et exploitation via un navigateur web ; pas de logiciel propriétaire requis
- Accès pour jusqu'à 10 utilisateurs par composant Tankvision à partir de n'importe quel PC connecté - sans licence
- Ecrans utilisateur prédéfinis ou personnalisés pour une exploitation typique d'un parc de stockage
- Plateforme hardware commune pour tous les composants ; ni disque dur ni ventilateur - pas d'usure

Données clés

- **Entrée** Modbus RS485 ; V1 ; WM550
- **Sortie** Ethernet ; OPC DA Server (installé sur un PC séparé)

Domaine d'application: Le Tank Scanner NXA820 est un composant de Tankvision, il scanne les paramètres des jaugeurs de niveau et effectue des calculs liés aux cuves. Tankvision est un système de gestion des stocks en cuve exploité par un navigateur web standard, il ne requiert pas de logiciel propriétaire ou de frais de licence. Tankvision est basé sur une architecture distribuée sur un réseau local (LAN). Sa structure modulaire lui permet de s'adapter à des parcs de stockage de petite taille avec seulement quelques cuves, mais également à de grandes raffineries avec des centaines de cuves.

Caractéristiques et spécifications

Mesure continue / Liquides

Principe de mesure

Radar

Caractéristiques / Applications

Tank Scanner

Collecte les données d'appareils de terrain (15 cuves avec protocoles Modbus ou WM550 et 10 avec protocole V1). Le serveur web intégré permet à l'utilisateur de visualiser les données entrantes ainsi que les valeurs calculées et de configurer l'appareil.

Composants bus de terrain

Principe de mesure

Interface de communication

Fonction

Tank Scanner

Collecte les données d'appareils de terrain (15 cuves avec protocoles Modbus ou WM550 et 10 avec protocole V1). Le serveur web intégré permet à l'utilisateur de visualiser les données entrantes ainsi que les valeurs calculées et de configurer l'appareil.

Entrée

Modbus RS485 ; V1 ; WM550

Sortie

Ethernet ; OPC DA Server (installé sur un PC séparé)

Type de signal de sortie relais

Relais d'état avec puissance de coupure :

– 25 VDC, 100 W

– 250 VAC, 4 A, 1000 VA

Composants bus de terrain

Alimentation

AC: 90...250 VAC

DC: 10.5...32 VDC

Dimensions (lxhxp)

150x104x140 mm (5.9x4.1x5.5 in)

Configuration

Via serveur web

Plus d'infos www.ch.endress.com/NXA820