

Proline Promass P 100

Débitmètre Coriolis

Le spécialiste en sciences de la vie avec un transmetteur ultracompact



Plus d'informations et prix actuels:

www.ch.endress.com/8P1B

Avantages:

- Qualité du process maximale – satisfait pleinement aux exigences industrielles
- Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température)
- Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie
- Transmetteur compact – pleine fonctionnalité et faible encombrement
- Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré
- Vérification sans démontage - Technologie Heartbeat

Données clés

- **Erreur de mesure max.** Débit massique (liquide) : $\pm 0,1$ % Débit volumique (liquide) : $\pm 0,1$ % Débit massique (gaz) : $\pm 0,5$ % Densité (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³
- **Gamme de mesure** 0 à 70 000 kg/h (0 à 2570 lb/min)
- **Gamme de température du produit** Standard : -50 à $+150$ °C (-58 à $+302$ °F) Option : -50 à $+205$ °C (-58 à $+401$ °F)
- **Pression de process max.** PN 63, Class 300, 40K
- **Matériaux en contact avec le produit** Tube de mesure : 1.4435 (316L) Raccord : 1.4435 (316L) ; 1.4404 (316/316L)

Domaine d'application: Le Promass P 100 offre le parfait compromis entre les performances optimales d'un capteur à tube courbé et l'autovidangeabilité d'un appareil à tube droit. Combiné au plus petit boîtier de transmetteur disponible à l'heure actuelle, il offre compacité et pleine fonctionnalité. Conçu pour les applications en milieux stériles pour

lesquelles l'espace est une priorité, le Promass P 100 est le choix idéal pour les intégrateurs, les fabricants de skids et les équipementiers.

Caractéristiques et spécifications

Gaz

Principe de mesure

Coriolis

Agréments et certificats

hygiéniques

cGMP

Liquides

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Le spécialiste pour les sciences de la vie avec transmetteur ultracompact. Conçu pour les applications en ambiances stériles dans l'industrie des sciences de la vie.

Caractéristiques du capteur

Qualité du process maximale – satisfait pleinement aux exigences industrielles. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie.

Conformité ASME BPE, 3A, EHEDG et faible taux de ferrite. Tube de mesure électropoli en inox 1.4435 (316L). Disponibilité immédiate après un nettoyage NEP/SEP.

Caractéristiques du transmetteur

Installation peu encombrante – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier de transmetteur robuste et ultracompact. Indice de protection maximal : IP69. Affichage sur site disponible.

Liquides

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : 1.4435 (316L)

Raccord : 1.4435 (316L) ; 1.4404 (316/316L)

Variables mesurées

Débit massique, densité, température, débit volumique, débit volumique corrigé, densité de référence, concentration

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit massique (gaz) : $\pm 0,5$ %

Densité (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gamme de mesure

0 à 70 000 kg/h (0 à 2570 lb/min)

Pression de process max.

PN 63, Class 300, 40K

Gamme de température du produit

Standard : -50 à +150 °C (-58 à +302 °F)

Option : -50 à +205 °C (-58 à +401 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Compact : AISi10Mg, revêtu

Compact/ultracompact : 1.4301 (304)

Liquides

Indice de protection

Standard : IP66/67, boîtier type 4X

Option : IP69

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé (pas de configuration sur site)

Configuration possible via navigateur web et outils de configuration

Sorties

4 - 20 mA HART (active)

Sortie impulsion/fréquence/tout ou rien (passive)

Entrées

Aucune

Communication numérique

HART, Modbus RS485, EtherNet/IP, PROFIBUS DP, PROFINET

Alimentation

DC 20 à 30 V

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, INMETRO, NEPSI, EAC

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Verification : Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008, section 7.6. a (attestation TÜV)

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Liquides

Agréments et certificats hygiéniques

3-A, EHEDG, ASME BPE, ISPE, cGMP

Densité/Concentration

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Le spécialiste pour les sciences de la vie avec transmetteur ultracompact. Conçu pour les applications en ambiances stériles dans l'industrie des sciences de la vie.

Caractéristiques du capteur

Qualité du process maximale – satisfait pleinement aux exigences industrielles. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie.

Conformité ASME BPE, 3A, EHEDG et faible taux de ferrite. Tube de mesure électropoli en inox 1.4435 (316L). Disponibilité immédiate après un nettoyage NEP/SEP.

Caractéristiques du transmetteur

Installation peu encombrante – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier de transmetteur robuste et ultracompact. Indice de protection maximal : IP69. Affichage sur site disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : 1.4435 (316L)

Raccord : 1.4435 (316L) ; 1.4404 (316/316L)

Densité/Concentration**Variables mesurées**

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence, concentration

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit massique (gaz) : $\pm 0,5$ %

Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gamme de mesure

0 à 70 000 kg/h (0 à 2570 lb/min)

Pression de process max.

PN 63, Class 300, 40K

Gamme de température du produit

Standard : -50 à +150 °C (-58 à +302 °F)

Option : -50 à +205 °C (-58 à +401 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Compact : AISi10Mg, revêtu

Compact/ultracompact : 1.4301 (304)

Indice de protection

Standard : IP66/67, boîtier type 4X

Option : IP69

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé disponible (pas de configuration sur site)

Configuration possible via navigateur web et outils de configuration

Densité/Concentration**Sorties**

4 - 20 mA HART (active)

Sortie impulsion/fréquence/tor (passive)

Entrées

Aucun

Communication numérique

HART, Modbus RS485, EtherNet/IP, PROFIBUS DP, PROFINET

Alimentation

DC 20 à 30 V

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, INMETRO, NEPSI, EAC

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Verification : Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008, section 7.6. a (attestation TÜV)

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Agréments et certificats hygiéniques

3-A, EHEDG, ASME BPE, ISPE, cGMP

Plus d'infos www.ch.endress.com/8P1B