

## Capteur d'oxygène numérique Memosens COS51E

## Capteur d'oxygène ampérométrique Memosens 2.0 pour l'industrie des eaux usées et les utilités



F L E X

### Avantages:

- Large gamme de mesure : le principe de mesure ampérométrique et la conception de la cathode font que le capteur convient à toutes les applications de traitement des eaux usées, des installations industrielles aux installations municipales.
- Haute précision : grâce à sa conception ampérométrique à trois électrodes, le capteur fournit une mesure stable à long terme avec une faible dérive.
- Disponibilité accrue de l'installation : la technologie Memosens et les transmetteurs Liquiline offrent la fonctionnalité plug & play pour une mise en service et un échange des capteurs rapides.
- Une transmission de signal inductive, sans contact, garantit une intégrité maximale du process.
- La technologie numérique Memosens 2.0 rend le capteur prêt pour la maintenance prédictive et les services de l'IloT, celui-ci offrant un stockage étendu des données d'étalonnage et de processus.

Plus d'informations et prix actuels:

[www.ch.endress.com/COS51E](http://www.ch.endress.com/COS51E)

### Données clés

- **Gamme de mesure** 0.01 to 100 mg/l 0.00 to 1000 %SAT 0 to 2000 hPa
- **Température de process** -5 to 60 °C (20 to 140 °F)
- **Pression de process** Max. 5 bar abs (Max. 72.5 psi abs)

**Domaine d'application:** Le Memosens COS51E est parfaitement adapté à toutes les applications eaux usées et utilités, y compris les zones explosibles. Le capteur est très précis et résistant à l'humidité, ce qui garantit la sécurité de vos process. Le COS51E est doté de la technologie numérique Memosens 2.0. Il est capable de stocker davantage de

données d'étalonnage et de traitement, et constitue donc la base parfaite pour la maintenance prédictive et les services de l'IloT. Conçu pour ne nécessiter que peu de maintenance avec une longue durée de vie, il est exceptionnellement rentable.

## Caractéristiques et spécifications

### Oxygène dissous

#### Principe de mesure

Capteur d'oxygène dissous

#### Application

Typical applications are:

- Wastewater treatment plants: oxygen control in aeration basin, process water treatment and monitoring
- .
- Water plants: status monitoring of drinking water, water quality monitoring in rivers, lakes or seas
- .
- Utilities of all industries: Oxygen control in biological treatment, process water treatment and monitoring.

#### Caractéristique

Digital amperometric 3-electrode longterm-stable sensor to measure dissolved oxygen

#### Gamme de mesure

0.01 to 100 mg/l

0.00 to 1000 %SAT

0 to 2000 hPa

#### Principe de mesure

Principe de mesure

#### Design

Design

## Oxygène dissous

### Matériau

Sensor shaft: POM

Membrane cap: POM

Working electrode: Gold

Counter and reference electrode: silver/silver halide

Membrane: ETFE (COS51-TN), FEP (COS51-TF)

### Dimensions

Diameter: 40mm (1.57 inch)

Shaft length: 146 mm (5.74 inch)

### Température de process

-5 to 60 °C

(20 to 140 °F)

### Pression de process

Max. 5 bar abs

(Max. 72.5 psi abs)

### Capteur de température

NTC 30k

### Certification Ex

With ATEX, IECEx, CSA C/US, NEPSI, JapanEx and INMETRO approval for use in Zone 0, Zone 1 and Zone 2 hazardous areas. With CSA C/US approval also in Class I Division 1 hazardous areas in the Gas Ex area. Additionally suitable for Class I Division 2.

### Raccordement

Inductive, contactless connection head with Memosens 2.0 technology

### Indice de protection

IP 68

Plus d'infos [www.ch.endress.com/COS51E](http://www.ch.endress.com/COS51E)