

Transmetteur compact de mesure de la conductivité Smartec CLD18

Transmetteur de mesure inductif de la conductivité pour les applications hygiéniques



Avantages:

- Construction hygiénique unique évitant tout risque de contamination
- Agrément 3-A
- Conforme EC 2023/2006 et 1935/2004
- Adapté au nettoyage en place (NEP)
- Intégration simple et intelligente à votre infrastructure existante grâce au protocole IO-Link en option
- Sa construction compacte permet l'installation dans des conduites de petit diamètre sans restriction de débit

Données clés

- **Gamme de mesure** 200 $\mu\text{S}/\text{cm}$ à 1000 mS/cm Constante de cellule $c : 11,0 \text{ l}/\text{cm}$
- **Température de process** $-10 \text{ }^\circ\text{C}$ à $110 \text{ }^\circ\text{C}$ ($14 \text{ }^\circ\text{F}$ à $230 \text{ }^\circ\text{F}$)
Stérilisation : max. $130 \text{ }^\circ\text{C}$ à 6 bar abs jusqu'à 60 min (Max. $266 \text{ }^\circ\text{F}$) 87 psi jusqu'à 60 min)
- **Pression de process** 13 bar abs jusqu'à $50 \text{ }^\circ\text{C}$ (188.5 psi jusqu'à $122 \text{ }^\circ\text{F}$) 7.75 bar abs à $110 \text{ }^\circ\text{C}$ (112 psi à $230 \text{ }^\circ\text{F}$) 6,0 bar abs à $130 \text{ }^\circ\text{C}$ pendant max. 60 minutes (87 psi à $266 \text{ }^\circ\text{F}$ pendant max. 60 minutes)

Plus d'informations et prix actuels:

www.ch.endress.com/CLD18

Domaine d'application: Le transmetteur de mesure Smartec CLD18 est la solution économique pour toutes les applications dans les installations de production de boissons, où des conduites de petit diamètre sont utilisées et où la mesure est utilisée comme fonction de commutation. La combinaison transmetteur-captteur est insensible aux interférences, facile à utiliser et sa construction hygiénique protège vos produits et processus de la contamination. Smartec CLD18 garantit le Taux de Rendement

Global (TRG) de votre installation grâce à un protocole rapide et fiable pour NEP et en option IO-Link.

Caractéristiques et spécifications

Conductivité

Principe de mesure

Inductif

Application

Agro et industrie des boissons

Caractéristique

Conçu spécialement pour une utilisation dans l'industrie des boissons et particulièrement adapté à :
séparation de phases, contrôle NEP, contrôle de la concentration, surveillance du produit, surveillance des fuites

Gamme de mesure

200 μ S/cm à 1000 mS/cm

Constante de cellule c : 11,0 1/cm

Principe de mesure

Mesure de conductivité inductive

Design

Construction hygiénique avec PEEK pur certifié FDA

Matériau

Capteur : PEEK

Raccord process 1.4435 (316L)

Joint : EPDM

Température de process

-10 °C à 110 °C (14 °F à 230 °F)

Stérilisation : max. 130 C à 6 bar abs jusqu'à 60 min

(Max. 266 °F) 87 psi jusqu'à 60 min)

Conductivité

Pression de process

13 bar abs jusqu'à 50 °C (188.5 psi jusqu'à 122 °F)

7.75 bar abs à 110 °C (112 psi à 230 °F)

6,0 bar abs à 130 °C pendant max. 60 minutes

(87 psi à 266 °F pendant max. 60 minutes)

Capteur de température

Pt 1000 (classe B)

Raccordement

Raccord laitier, raccord aseptique DN40 et DN50, Clamp 2"

ISO 2852, SMS-2", Varivent N DN 40-125.

Filetage G1/1/2 inox, G1 1/2 PVC, raccord union 2 1/4 Inch PVC

Indice de protection

IP69

Sortie

Conductivité et température. 0/4-20 mA

Certifications additionnelles

3A, FDA, EHEDG

Directive CE n° 1935/2004

Plus d'infos www.ch.endress.com/CLD18