

# Durchflussarmatur für Prozessphotometer OUA260

## Armatur für vielfältige optische Inline- Messungen



Weitere Informationen und aktuelle  
Preisangabe:

[www.ch.endress.com/OUA260](http://www.ch.endress.com/OUA260)

### Vorteile:

- Schnelle Messwerte dank geringem Zellvolumen
- Geeignet für die Reinigung im Prozess (CIP) und Sterilisation im Prozess (SIP)
- Zertifizierte Biokompatibilität gemäß USP class VI
- Ultrahygienisch dank elektropolierter Oberfläche,  $R_a=0,4 \mu\text{m}$  (16  $\mu\text{inch}$ )
- Äußerst korrosionsbeständig
- Vielfältige Materialien und Prozessanschlüsse für perfekte Einpassung in jede Anwendung
- Vielfältige optische Fenstermaterialien und Pfadlängen für optimale Anpassung an jeden Prozess

### Spezifikation im Überblick

- **Prozesstemperatur** 0 ... 130 °C (32 ... 194 °F)
- **Prozessdruck** bis zu 20 bar (300 psi) abhängig von Material, Nennweite und Prozessanschluss

**Anwendungsgebiet:** OUA260 ist die erstklassige Durchflusszelle für Absorptions-, Farb- und Trübungsmessungen. Ihr ultrahygienisches Design und zertifizierte Biokompatibilität erfüllen die höchsten Anforderungen zum zuverlässigen Schutz Ihrer Produkte vor Kontamination. Mehrere Prozessanschlüsse und verfügbare Materialien gewährleisten eine perfekte Einpassung und Leistung auch in aggressiven Medien. Außerdem beschleunigt sein geringes Zellvolumen die Sensor-Ansprechzeiten und liefert Ihnen so schnelle Messwerte.

## Funktionen und Spezifikationen

---

### Konzentration

**Messprinzip**

UV Absorption

---

**Anwendung**

Durchflussarmatur mit photometrischen Sensoren OUSAFxx und OUSTF10

---

**Material**

Körper: Edelstahl AISI 316L, 1.4435, PVDF, weitere auf Anfrage  
Fenster: Quarz, Saphir oder Borsilikat  
O-Ringe: Viton, Silikon, EPDM, Kalrez

---

**Prozesstemperatur**

0 ... 130 °C (32 ... 194 °F)

---

**Prozessdruck**

bis zu 20 bar (300 psi) abhängig von Material, Nennweite und Prozessanschluss

---

Weitere Informationen [www.ch.endress.com/OUA260](http://www.ch.endress.com/OUA260)