

J22 TDLAS-Gasanalysegerät

Bewährte Technologie für die genaue und zuverlässige Messung von H₂O in Erdgas



Vorteile:

- Stellt höchste Verfügbarkeit für Produktion, Übertragung, Lagerung und Verteilung von Erdgas sicher
- Benutzerfreundliche Schnittstelle mit intuitivem Menü und Webserver-Software
- Integrierte Diagnose und Verifikation mit der Heartbeat Technology
- Automatische Speicherung von zurückliegenden Daten und Spektrenprotokollierung
- Auf NIST rückführbare Kalibrierung für herausragende Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Robustes Design für einfache Installation, Inbetriebnahme und Reparatur
- Im Feld wartbare Komponenten und Module für minimale Stillstandszeiten

Weitere Informationen und aktuelle

Preisangabe: www.ch.endress.com/J22

Spezifikation im Überblick

- **Messgrößen** Konzentration Taupunkt Kuvettendruck Kuvettentemperatur
- **Ex-Zulassungen** ATEX / IECEx Zone 1 UKEx Zone 1 CSA Class I, Division 1 CSA Class I, Zone 1

Anwendungsgebiet: Das J22-Gasanalysegerät nutzt die patentierte TDLAS-Technologie (Tunable Diode Laser Absorption Spectroscopy), um eine genaue Messung von H₂O in Erdgas zu bieten. Mit den zuverlässigen Diagnosefunktionen der Heartbeat Technology ausgestattet, bestimmt das J22-Analysegerät Gaskonzentrationen, ohne dabei Kontakt mit den Gasströmen zu haben. Pipelinebetreiber und Lieferanten werden in die Lage versetzt, Qualitätsspezifikationen zu erfüllen, Korrosion der Pipeline zu verhindern und die Hydratbildung zu stoppen, um Sicherheit und Integrität der Betriebsmittel sicherzustellen.

Funktionen und Spezifikationen

H2O

Messprinzip

TDLAS

Produkttitel

Erstklassiges Gasanalysegerät zur Feuchteanalyse (H2O), das außergewöhnlich zuverlässig und exakt auf den Bedarf der Erdgasindustrie zugeschnitten ist. Der Sensor misst das Gas mithilfe der patentierten TDLAS-Technologie (Tunable Diode Laser Absorption Spectroscopy), um die Konzentration des Gases zu bestimmen, ohne dabei Kontakt mit dem Gasstrom zu haben. Heartbeat Technology garantiert jederzeit Compliance und Prozesssicherheit.

Kanäle

1

Analyte und Messbereiche

H2O (Feuchte): 0 ... 50 bis 0 ... 6000 ppmv

Messgrößen

Konzentration

Taupunkt

Küvettendruck

Küvettentemperatur

Umgebungstemperaturbereich

-20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F)

Arbeitsdruckbereich

Zulaufdruck: 140 ... 310 kPa (20 ... 45 psig)

Probenküvette: 800 ... 1200 mbara oder 800 ... 1700 mbara (optional)

Mediumsberührende Materialien Analysegerät

316L Edelstahl

FKM O-Ringe

Glas

H2O

Spannungsversorgung

Ohne Heizer: 24 V DC ± 20 % oder 100 ... 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz, 10 W

Mit optionalem Heizer: 100 ... 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz, 80 W

Kommunikation

Schnittstelle Service-Webserver: Ethernet RJ45

I/O1: Modbus RTU over RS485

I/O2 und 3: Relaisausgang ODER Universal I/O (UIO); UIO kann als Analogausgang (4 ... 20 mA) oder Digital-/Statusausgang konfiguriert werden

Gehäusewerkstoffe

Elektronik: Kupferfreies Aluminium

Gehäuse Probenentnahmesystem: 304 Edelstahl

Schaltschrank Probenentnahmesystem: Eloxiertes Aluminium

Ex-Zulassungen

ATEX / IECEx Zone 1

UKEx Zone 1

CSA Class I, Division 1

CSA Class I, Zone 1

Schutzart

IP66, Type 4X

Produktsicherheit

CE

RCM

FCC

Weitere Informationen www.ch.endress.com/J22