

# UV-Absorptionssensor OUSAF46

## Sensor für die Inline-Produktquantifizierung bei zwei verschiedenen Wellenlängen



Weitere Informationen und aktuelle  
Preisangabe:

[www.ch.endress.com/OUSAF46](http://www.ch.endress.com/OUSAF46)

### Vorteile:

- Großer Messbereich dank der zweiten UV-Wellenlänge
- Schnelle und zuverlässige Überwachung der Produktkonzentration für bessere Prozesssteuerung und einfachere Qualitätskontrolle
- Präzise Messwerte mit voller Konsistenz mit Laborergebnissen
- Optionales, patentiertes EasyCal™-System für einfache, flüssigkeitsfreie, auf NIST rückführbare Online-Kalibrierung
- Herausragende Filterleistung für höchste Linearität
- Geeignet für die Reinigung im Prozess (CIP) und Sterilisation im Prozess (SIP)

### Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 0 ... 2.5 AU 0 ... 50 OD (abhängig von optischer Pfadlänge) "
- **Prozesstemperatur** 0 ... 90 °C (32 ... 194 °F) kontinuierlich Max. 130 °C (266 °F) für 2 Stunden
- **Prozessdruck** Max. 100 bar (1450 psi) absolut, je nach Werkstoff, Leitungsgröße und Prozessanschluss der Durchflussarmatur

**Anwendungsgebiet:** Der UV-Sensor OUSAF46 überwacht die Konzentration Ihres Produkts bei zwei verschiedenen Wellenlängen. Er deckt einen großen Messbereich ab und unterstützt Sie beispielsweise dabei, die Überwachung von Chromatographieprozessen zu optimieren. Seine hervorragende Filterleistung gewährleistet höchste Linearität und vollständige Konsistenz mit Laborergebnissen. Dies liefert Ihnen schnelle und zuverlässige Prozessinformationen und erhöht die Ausbeute Ihres Produkts. Sie profitieren außerdem von EasyCal™ – dem patentierten

System für eine einfache, flüssigkeitsfreie, auf NIST rückführbare Online-Kalibrierung.

## Funktionen und Spezifikationen

### Konzentration

**Messprinzip**

UV Absorption

**Anwendung**

Messung von Proteinkonzentrationen, Chromatographiekontrolle, Filtrationsüberwachung, Konzentrationsmessung organischer Verbindungen, Detektion von Aromaten

**Merkmal**

Sensor zum Einbau in die Rohrleitung mit separater Durchflussarmatur OUA260

**Messbereich**

0 ... 2.5 AU

0 ... 50 OD (abhängig von optischer Pfadlänge)

"

**Design**

"

**Material**

Sensorgehäuse: Edelstahl 316

**Prozesstemperatur**

0 ... 90 °C (32 ... 194 °F) kontinuierlich

Max. 130 °C (266 °F) für 2 Stunden

**Prozessdruck**

Max. 100 bar (1450 psi) absolut, je nach Werkstoff, Leitungsgröße und Prozessanschluss der Durchflussarmatur

**Ex zertifiziert**

ATEX, FM

Konzentration

**Anschluss-Schutzart**

IP65 (NEMA4)

---

**Zusätzliche Zertifikate**

FDA

---

Weitere Informationen [www.ch.endress.com/OUSAF46](http://www.ch.endress.com/OUSAF46)