

Liquiphant FTL51B - Digital, sicher und einfach in der Handhabung

Grenzscharter für alle Flüssigkeiten



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.ch.endress.com/FTL51B

Vorteile:

- Universelles Messprinzip zur Grenzstandmessung – bewährte vibronische Messtechnik
- Entwickelt nach IEC 61508 für den direkten Einsatz in SIL2/3 Anwendungen für höchste Sicherheit
- Regelmäßige Wiederholungsprüfungen werden schnell und einfach mit geführten Assistenten über die SmartBlue-App, über einen Prüftaster oder Testmagnet von außen initiiert. Über digitale Kommunikation kann der Grenzscharter mit einer Überprüfung der Sicherheitsschleife in Betrieb genommen werden.
- **Heartbeat Technology** ermöglicht eine sichere und kontinuierliche Diagnose und einfache Verifizierung ohne Prozessunterbrechung
- Zentrales Asset Management mit einfachem Online-Zugriff auf alle Geräteinformationen dank digitaler Kommunikation
- Zweite Prozessabdichtung (second line of defense) zum Schutz der Umwelt

Spezifikation im Überblick

- **Prozesstemperatur** -50 °C...+150 °C
- **Prozessdruck / max. Überlastdruck** Vakuum...100 bar
- **Min. Mediumsdichte** 0,5 g/cm³ (0,4 g/cm³ optional)

Anwendungsgebiet: Der Liquiphant FTL51B ist speziell für die Prozessindustrie nach IEC 61508 entwickelt worden. Er ist für den direkten Einsatz in SIL2- und SIL3-Anwendungen geeignet, ohne Mehraufwand. Sie führen regelmäßige Proof-Tests nach SIL oder WHG einfach mit einem intuitiven Assistenten durch. Am Ende erhalten Sie eine automatisierte Dokumentation. Der Liquiphant misst zuverlässig und wird nicht durch wechselnde Medieneigenschaften, Strömung, Turbulenzen, Gasblasen, Schaum, Vibrationen oder Ablagerungen

beeinflusst. Der Grenzscharter ist einfach zu bedienen, verfügt über einen digitalen Anschluss und liefert Echtzeitdaten.

Funktionen und Spezifikationen

Grenzstand / Flüssig

Messprinzip

Vibration Flüssig

Merkmal / Anwendung

Kompaktes vibronisches Gerät mit einer optionalen Rohrverlängerung von bis zu 6 m,
Modulares Gehäusekonzept,
Viele verschiedene Zertifikate

Spezialitäten

Heartbeat Technologie,
Bluetooth® Bedienung und Wartung mit der SmartBlue App,
LED- Modul,
RFID-TAG zur einfachen Identifikation,
Second line of defense,
Umgebungstemperaturen bis -50°C (-60°C optional),
Temperaturabstandshalter für hohe Prozesstemperaturen,
"Plug and play" Funktionen

Versorgung / Kommunikation

19...253V AC / 2-Leiter,
10...55V / DC-PNP 3-Leiter,
9...20V DC mit DPDT Relais,
19...253V AC bzw. 19...55V DC mit DPDT Relais,
2-Leiter NAMUR,
2-Leiter PFM,
4-20mA HART

Umgebungstemperatur

-60 °C...+70 °C

Prozesstemperatur

-50 °C...+150 °C

Grenzstand / Flüssig**Prozessdruck / max. Überlastdruck**Vakuum...100 bar

Min. Mediumsdichte0,5 g/cm³
(0,4 g/cm³ optional)

Prozesseitige Hauptmaterialien316L
Alloy

ProzessanschlussGewinde:
G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1
Flansche:
DN25...DN100
ASME 1"...4"
JIS 25A...100A

Prozessanschluss hygienischTri-Clamp ISO2852

SensorklängeBis zu 6 m

Kommunikation2-Leiter mit direkter Lastschaltung
HART
DC-PNP 3-Leiter
Relais
NAMUR
PFM
Bluetooth® drahtlose Technologie

Zertifikate / AbnahmenATEX, IEC Ex, CSA, NEPSI, KC, JPN Ex, INMETRO

Grenzstand / Flüssig**Sicherheitszulassungen**

Überfüllsicherung WHG
SIL2/ SIL3 gemäß IEC 61508

Konstruktionszulassungen

EN 10204-3.1
NACE MR0175, MR0103
ASME B31.3 Process Piping
CRN
AD 2000

Schiffbauzulassungen

ABS/ LR/ BV/ DNV GL

Geräteoptionen

Robustes Edelstahlgehäuse

Komponenten

FTL325P Schnittstelle PFM
FTL325N Schnittstelle NAMUR

Dichte**Messprinzip**

Vibration Dichte

Produkt-Headline

Liquiphant with Density Computer FML621

Merkmal / Anwendung

Kompaktes vibronisches Gerät mit hochkorrosionsbeständiger Beschichtung in aggressiven Medien,
Optionale Rohrverlängerung von bis zu 3 m,
Modulares Gehäusekonzept

Umgebungstemperatur

-60 °C...+70 °C

Dichte**Prozesstemperatur**

-50 °C...+150 °C

Prozessdruck

Vakuum...100 bar

Prozessseitige Materialien

316L

Alloy

Sensorklänge

Bis zu 6 m

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, IEC Ex, CSA, NEPSI, KC, JPN Ex, INMETRO

Spezialitäten

Heartbeat Technologie,
Bluetooth® Bedienung und Wartung mit der SmartBlue App,
LED- Modul,
RFID-TAG zur einfachen Identifikation,
Second line of defense,
Temperaturabstandshalter für hohe Prozesstemperaturen,
"Plug and play" Funktionen

Komponenten

Density Computer FML621

Messbereich

Dichte Computer FML621

Andere Zulassungen und Zertifiikate

Überfüllsicherung WHG

SIL2/ SIL 3 gemäß IEC 61508

Weitere Informationen www.ch.endress.com/FTL51B