

Датчик мутности и взвешенных частиц

Turbimax CUS50D

Датчик с технологией Memosens для измерения мутности, взвешенных твердых частиц и коэффициента поглощения



Дополнительная информация и актуальные цен:

www.casc.endress.com/CUS50D

Преимущества:

- Высокий уровень точности измерения и повторяемости для стабильного измерения – в среднем и высоком диапазоне измерения мутности
- Высокая химическая устойчивость, минимальное техническое обслуживание: головка датчика полностью имеет защитное покрытие с добавлением тефлона.
- Датчик в надежном пластмассовом корпусе предназначен для использования в коррозионных средах или соленой воде.
- Быстрый и простой ввод в эксплуатацию: датчик предварительно калибруется на заводе-изготовителе, имеет несколько встроенных моделей заводских калибровок и легко адаптируется с помощью одноточечной калибровки.
- Автоматическая модель калибровки независимо подбирает оптимальную траекторию падения луча для каждого типа твердых частиц.
- Идеальная адаптация к процессу: быстрая установка с использованием широкого ассортимента арматур Endress+Hauser.

Краткие характеристики

- **Диапазон измерения** 40 ... 4000 FAU, 0 ... 60 г/л взвешенных частиц, 0 ... 10 OD
- **Рабочая температура** Температура процесса -20 ... 85 °C / -4 ... 185 °F Температура окружающей среды -20 ... 60 °C / -4 ... 140 °F
- **Рабочее давление** 0,5...4,5 бар абс. (7.3... 65.3 psi)

Назначение: Turbimax CUS50D – интеллектуальный датчик, обеспечивающий полностью автоматическую работу всех точек измерения на станциях очистки промышленных сточных вод и в технологических применениях. Одноточечная калибровка благодаря абсорбционному принципу измерения. Несколько встроенных аналитических моделей для адаптации датчика под конкретный технологический процесс. Благодаря цифровой технологии Memosens датчик Turbimax CUS50D поддерживает максимальную целостность процесса и данных, отличаясь при этом простотой управления. Он устойчив к коррозии и поддерживает возможность калибровки в лаборатории.

Характеристики и спецификации

Мутность

Принцип измерения

Поглощение

Применение

Датчик поглощения для измерения мутности и взвешенных твердых частиц в промышленных сточных водах и процессах

Монтаж

На месте (погружение в процесс или выдвижная арматура)

Диапазон измерения

40 ... 4000 FAU,
0 ... 60 г/л взвешенных частиц,
0 ... 10 OD

Принцип измерения

Поглощение

Конструкция

Датчик 40 мм

Мутность

Материал

Головка датчика: PCTFE
Стержень датчика: нержавеющая сталь 1.4571 (316Ti) или
пластмасса (PPS GF40),
уплотнительное кольцо EPDM

Габаритные размеры

209,5 мм x 40 мм

Рабочая температура

Температура процесса -20 ... 85 °C / -4 ... 185 °F
Температура окружающей среды -20 ... 60 °C / -4 ... 140 °F

Рабочее давление

0,5...4,5 бар абс. (7.3... 65.3 psi)

Подключение

G1, NPT3/4

Степень защиты

IP68

Дополнительная информация www.casc.endress.com/CUS50D